



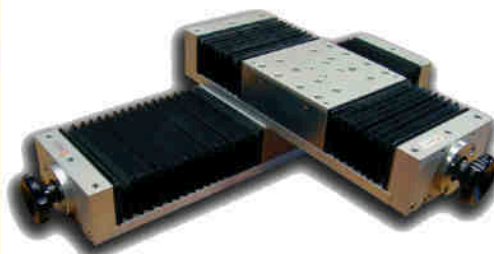
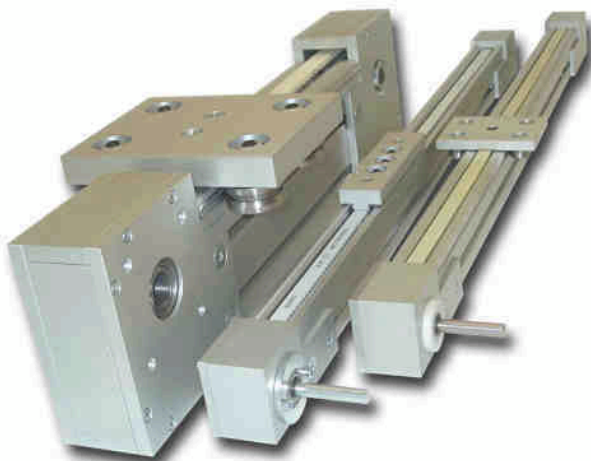
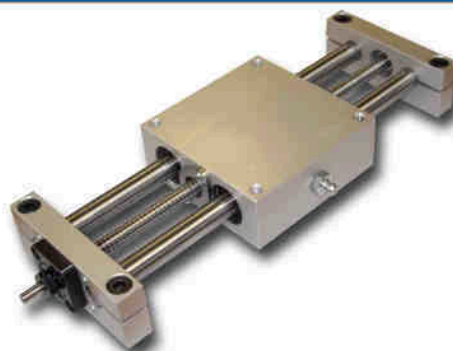
## Guidage à galets

*Track Roller Linear guidance system*

## Tables et modules linéaires

*Linear table and driven Linear modules*

# GLF 2013



## ➤ Historique

- 1999 ● Création de la sté France Linéaire Industrie au capital de 7 000 € avec son stock à Vaulx en Velin.
- 2001 ● Création de notre atelier d'usinage.
- 2004 ● Fabrication des tables linéaires en interne.
- 2006 ● Développement de notre gamme de douilles à billes FLI.
- 2007 ● Développement de notre gamme de paliers et supports d'arbres FLI.
- 2007 ● Augmentation du capital à 500 000 €.
- 2008 ● Construction de notre nouvelle unité à Janneyrias et développement de notre gamme de vis à billes FLI.
- 2010 ● Modernisation de notre parc machines.
- 2011



## ➤ Notre atelier

- Pont roulant avec une capacité de 5 tonnes.
- 1 ligne de tronçonnage de 20 mètres avec 2 postes de coupes (capacité 1200 coupes par jours).
- Tours numériques 2 et 3 axes
- Machine à recuire.
- Surfaceuse.
- Rectifieuse spéciale pour réalisation des aboutages de rails.
- Machine spéciale pour réalisation des taraudages radiaux sur les arbres de précision.
- Machine de contrôle de rectitude et redressage pour les vis à billes.
- Appareil de contrôle de dureté.
- Appareil de contrôle d'épaisseur de chrome.
- Appareil de contrôle de précharge des écrous de vis à billes.
- Banc de contrôle des vis à billes








## ➤ Performance et gain de temps





Notre équipe est uniquement constituée de **professionnels** avec au minimum 8 ans d'**expérience** dans le domaine du guidage linéaire. Cette expérience nous permet de comprendre vos besoins et de vous apporter rapidement une solution au **meilleur coût**.





## Les tables et modules linéaires ..... Pages 3 à 28

Actuator and linear tables

<b>Les tables linéaires</b> .....	Pages
 SMLS.....	4
 KTA .....	5
 FSKBO .....	6
 SMLS-TR.....	7
 SMLS-VB .....	8
 FSKBO-VB .....	9
 SLTL-G.....	10 et 11

<b>Les guidages à galets</b> .....	Pages
 GD et GS.....	12 et 13
 et Galets RV	
 Système IN-LINE.....	14 et 15
 et Galets RPC et RPE	


<b>Les modules linéaires</b> .....	Pages
 Système GD-M et GD-MLT ..	16 à 19
 TLM-R / TLM-G / TLM-V ...	20 à 28







## Les rails et tables à rouleaux ..... Pages 29 à 45

haute précision - Slide way and slide table

<b>Informations techniques</b> .....	Pages
<b>Guide à rouleaux croisés</b>	
• Les rails à rouleaux de précision .....	30
Les systèmes NV et SV / Structure des ensembles	
• Classe de précision .....	31
Précision des rails NV, SV et SVW	
Précision des tables SVT / Durée de vie	
• Charge acceptable / Lubrification .....	32

<b>Les guides à rouleaux croisés</b> .....	Pages
 NV .....	33

 SV1 - SV2 .....	34
SV3 - SV3 .....	35
SV6 - SV9 .....	36
SV12 .....	37
 SVT1 - SVT2 .....	38 et 39
SVT3 - SVT4 .....	40 et 41
SVT6 - SVT9 .....	42 et 43
 SVW .....	44
 SYT .....	45

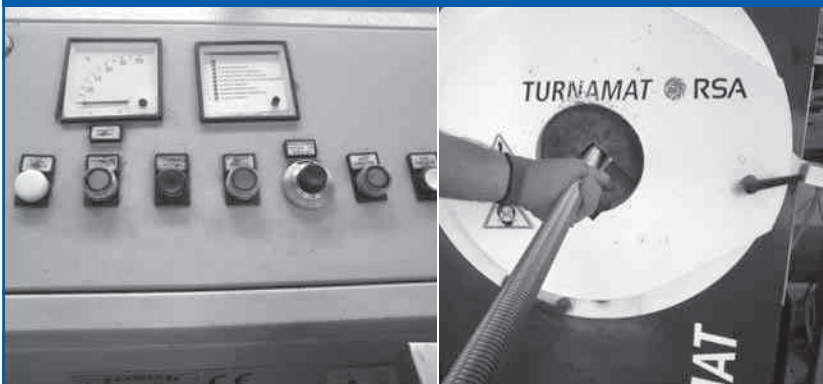
**COUPE / USINAGE**



**RECTIFICATION**



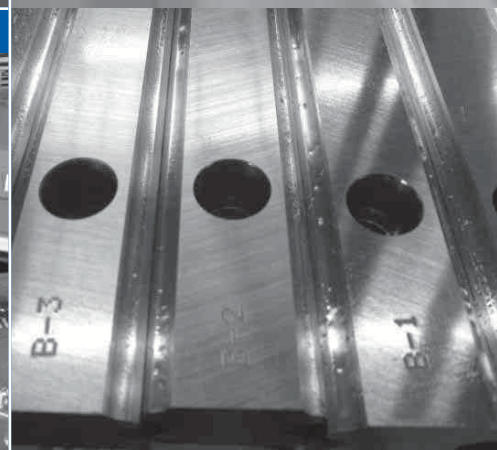
**EBAVURAGE**



**MARQUAGE**

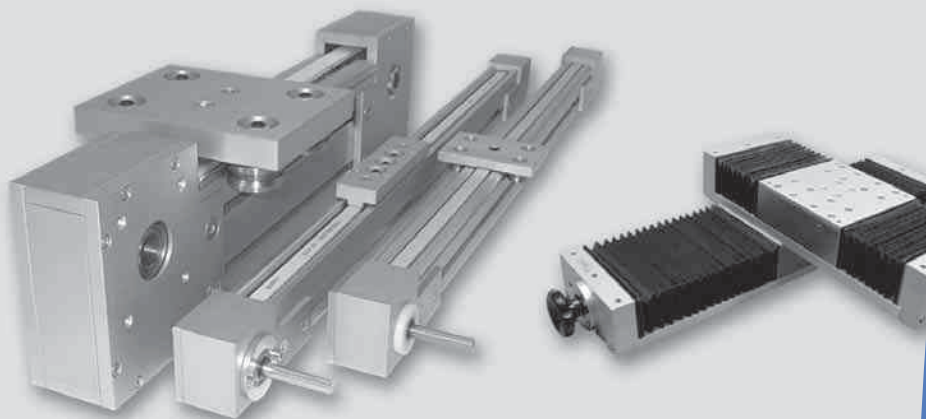


**STOCK COMPOSANTS**



# Les tables et modules linéaires

## *Actuator and linear tables*



### **TABLES LINEAIRES**

Les tables SMLS permettent de réaliser des mouvements linéaires précis et une grande simplicité d'intégration. Pour répondre à l'ensemble des besoins exprimés, les tables SMLS se déclinent en plusieurs versions :

- Sans entraînement.
- Entraînement par vis trapézoïdale (acier, inox).
- Entraînement par vis à billes (pas à droite ou à gauche).

Les tables SLTL permettent une solution simple et innovante pour les applications ayant des besoins de grande rigidité et d'une précision importante.

Cette gamme de produit apporte une souplesse du mouvement, une vitesse très importante et une fiabilité exceptionnelle.

Le guidage est assuré par rails prismatiques. Il est possible d'équiper la table SLTL avec des patins fortes charges.

### **MODULES LINEAIRES**

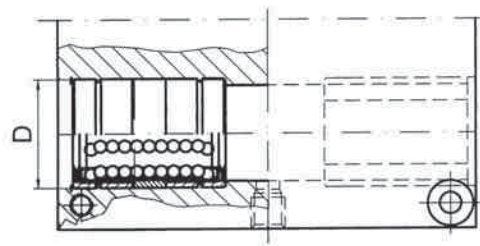
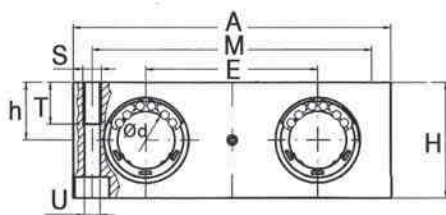
Notre gamme de produits se décline en deux familles :

- Les modules linéaires avec un entraînement par vis à billes pouvant réaliser des mouvements silencieux avec une précision de quelques microns.
- Les modules linéaires avec entraînement par courroie pour les applications courantes de l'industrie avec une précision de 1/10 au mètre et pouvant accepter des courses très importante jusqu'à cinq mètres et même plus avec une jonction.

Un vaste choix de produit selon les besoins de l'application et les contraintes d'utilisation en terme de charge de vitesse et de précision.

# PALERS POUR TABLES LINEAIRES - LINEAR TABLE HOUSING

## Type SMLS



Référence Type	Dimensions - mm										Poids Sans douilles Weight without ball bushing
	d	D	A	M	E	S	U	T	h	H	g
SMLS 8 -	8	16	65	55	32	M5	4,3	11	11,5	23	230
SMLS 12 -	12	22	85	73	42	M6	5,3	13	16	32	520
SMLS 16 -	16	26	100	88	54	M6	5,3	13	18	36	780
SMLS 20 -	20	32	130	115	72	M8	6,8	18	23	46	1 740
SMLS 25 -	25	40	160	140	88	M10	9	22	28	56	3 130
SMLS 30 -	30	47	180	158	96	M12	10,5	26	32	64	4 430
SMLS 40 -	40	62	230	202	122	M16	13,5	34	40	80	8 700
SMLS 50 -	50	75	280	250	152	M16	13,5	34	48	96	10 700

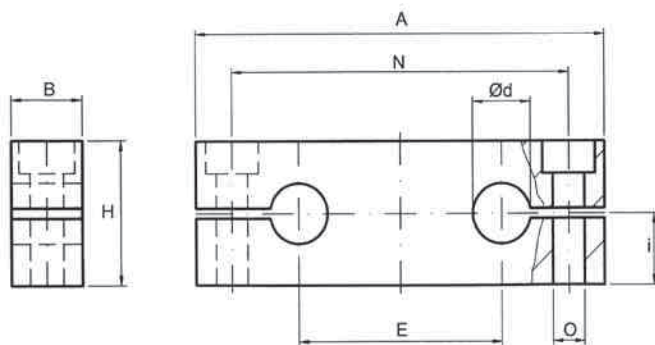
SMLS 50 sur consultation.

### Exemple de désignation

	<b>SMLS</b>	<b>20</b>	<b>LME</b>
Type de palier	Housing units type		
Diamètre d'arbre	Shaft diameter		
Type de douille	Ball bushing type		
LME : cage résine	LME : Resin cage		
LMES : Inox cage résine	LMES : Stainless style resin cage		
TK : Auto-alignante	TK : Self-aligning		

## SUPPORTS D'EXTREMITES EN ALUMINIUM - ALUMINUM SHAFTS END SUPPORT

## Type KTA



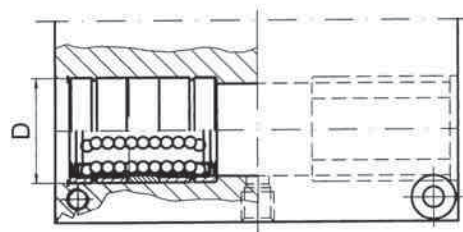
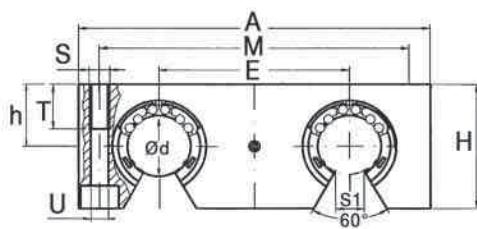
Référence Type	Dimensions - mm								Poids - Weight
	d	A	H	E	i	O	B	N	g
KTA 8	8	65	23	32	12,5	5,5	12	52	40
KTA 12	12	85	32	42	18	6,6	14	70	90
KTA 16	16	100	36	54	20	9,0	18	82	140
KTA 20	20	130	46	72	25	11,0	20	108	250
KTA 25	25	160	56	88	30	13,5	25	132	470
KTA 30	30	180	64	96	35	13,5	25	150	620
KTA 40	40	230	80	122	44	17,5	30	190	1 150
KTA 50	50	280	96	152	52	17,5	30	240	1 500

Trous de fixation suivant DIN 912 - 8.8  
Support d'arbre pour plateau SMLS

Mounting bolts according to DIN912-8.8.  
Shaft end support for SMLS table.

# PALERS POUR TABLES LINEAIRES - LINEAR TABLE HOUSING

## Type FSKBO



Référence Type	Dimensions - mm											Poids Sans douilles Weight without ball bushing
	d	D	A	M	E	S	U	T	h	H	S1	g
FSKBO 12 -	12	22	85	73	42	M6	5,3	13	18	30	7	450
FSKBO 16 -	16	26	100	88	54	M6	5,3	13	22	35	9,4	730
FSKBO 20 -	20	32	130	115	72	M8	6,8	18	25	42	10,2	1 480
FSKBO 25 -	25	40	160	140	88	M10	9	22	30	51	12,9	2 680
FSKBO 30 -	30	47	180	158	96	M12	10,5	26	35	60	13,9	3 950
FSKBO 40 -	40	62	230	202	122	M16	13,5	34	45	77	18,2	8 120

### Exemple de désignation

**FSKBO 20 LME**

Type de palier	Housing units type
Diamètre d'arbre	Shaft diameter
Type de douille	Ball bushing type
LME : cage résine	LME : Resin cage
LMES : Inox cage résine	LMES : Stainless style resin cage
TK : Auto-alignante	TK : Self-aligning



Type SMLS-TR

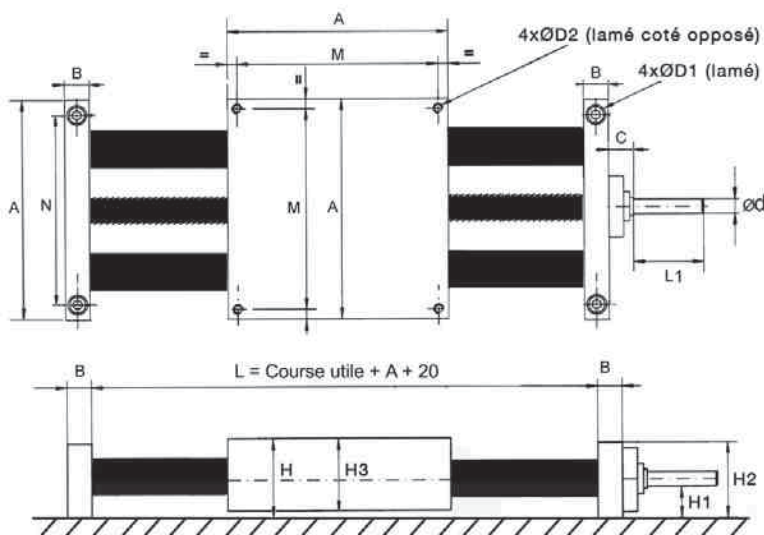


Table linéaire avec entraînement par vis trapézoïdale - Acier ou inox

Référence Type	Dimensions - mm															Ø Vis Trapézoïdale Steel trapezoidal	Pas Pitch
	Ø d'arbre	A	B	C	d	D1	D2	H	H1	H2	H3	L1	M	N			
SMLS16TR123	16	100	18	17,5	6	9	M6	38	17	36	36	11	88	82	12	3	
SMLS20TR164	20	130	20	18	8	11	M8	48	21	46	46	15	115	108	16	4	
SMLS25TR184	25	160	25	18	8	13,5	M10	58	26	56	56	15	140	132	18	4	
SMLS30TR204	30	180	25	18	10	13,5	M12	67	30	64	64	15	158	150	20	4	
SMLS40TR245	40	230	30	29	12	17,5	M16	84	38	80	80	20	202	190	24	5	

Arbres de précision et douilles à billes au choix selon les besoins de l'application

Exemple de désignation

	<b>SMLS</b>	<b>16</b>	<b>TR</b>	<b>12</b>	<b>3</b>	<b>D</b>	<b>LME</b>	<b>W</b>	<b>145</b>
Type de table									
Ø d'arbre	Shaft Ø								
TR : Vis trapézoïdale acier	TR : Steel lead screw								
TRI : Vis trapézoïdale inox	TRI : Stainless steel lead screw								
Ø de la vis trapézoïdale	Lead screw Ø								
Pas	Pitch								
D : Pas à droite	D : Right hand								
G : Pas à gauche	G : Left hand								
Type de douille à billes	Ball bushing type								
Type d'arbre	Shaft type								
Course	Stroke								

TABLES LINEAIRES - LINEAR TABLE

Type SMLS-VB

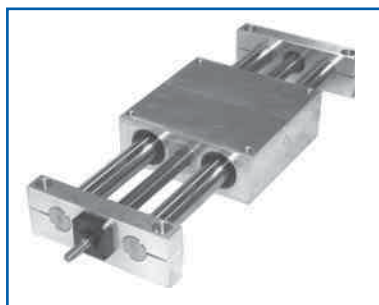
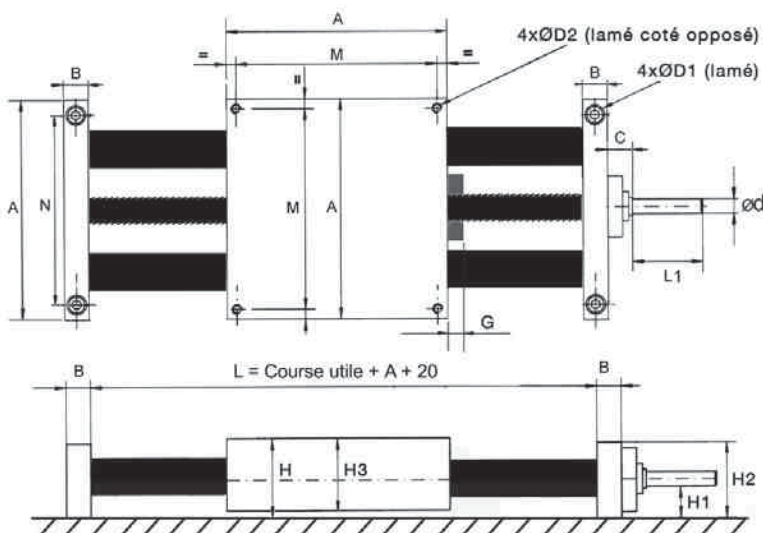


Table linéaire avec entraînement par vis à billes roulée classe C7



Référence Type	Dimensions - mm																
	Ø d'arbre	A	B	C	d	D1	D2	G	H	H1	H2	H3	L1	M	N	Ø Vis à billes ballscrews Ø	Pas Pitch
SMSL12VB825	12	85	14	14	5	6,6	M6	6	34	15,5	32	32	9	73	70	8	2,5
SMLS16VB125	16	100	18	17,5	6	9	M6	15	38	17	36	36	11	88	82	12	5
SMLS20VB165	20	130	20	18	8	11	M8	15	48	21	46	46	15	115	108	16	5
SMLS25VB165	25	160	25	18	8	13,5	M10	15	58	26	56	56	15	140	132	16	5
SMLS30VB205	30	180	25	18	10	13,5	M12	15	67	30	64	64	15	158	150	20	5
SMLS40VB255	40	230	30	29	12	17,5	M16	15	84	38	80	80	20	202	190	25	5

Arbres de précision et douilles à billes au choix selon les besoins de l'application

Exemple de désignation

	<b>SMLS</b>	<b>16</b>	<b>VB</b>	<b>12</b>	<b>5</b>	<b>LME</b>	<b>W</b>	<b>145</b>
Type de table								
Ø d'arbre	Shaft Ø							
VB : vis à billes	Ball screws							
Ø Vis à billes	Ball screws Ø							
Pas	Pitch							
Type de douille à billes	Ball bushing type							
Type d'arbre	Shaft type							
Course	Stroke							

Type FSKBO-VB

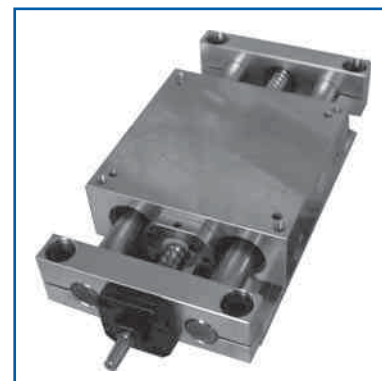
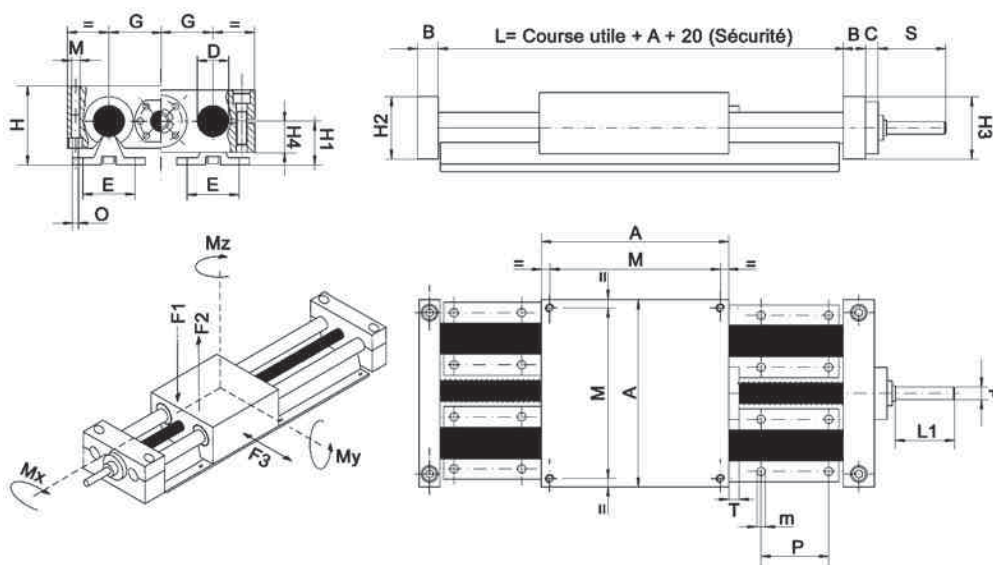


Table linéaire avec entraînement par vis à billes roulée classe C7

Référence Type	Dimensions - mm																			
	Arbre Shaft D	A	M	C	B	d h7	E	G	H	H1	H2	H4	M	m	L1	O	T	P	Ø Vis à billes Ball crews	Pas Pitch
FSKBO16VB125	16	100	88	18	18	6	33	27	44	26	36	18	M6	5,5	11	5,3	15	100	12	5
FSKBO20VB165	20	130	115	18	20	8	37	36	55	32	46	23	M8	6,6	15	6,8	15	100	16	5
FSKBO25VB165	25	160	140	18	25	8	42	44	64	36	56	28	M10	6,6	15	9	15	120	16	5
FSKBO30-VB205	30	180	158	18	25	10	51	48	74	42	64	32	M12	9	15	10,5	15,0	150	20	5

Arbres de précision et douilles à billes au choix selon les besoins de l'application

Référence Type	Charge - Basic Load		F1		F2		F3		Moments		
	dyn.	Stat.	dyn.	Stat.	dyn.	Stat.	dyn.	Stat.	Mx	My	Mz
	kN	kN	N	N	N	N	N	N	Nm	Nm	Nm
FSKBO16VB125	3,33	5,62	1 800	2 450	820	980	1 500	2 100	28	34	68
FSKBO20VB165	6,50	11,72	3 600	5 000	2 000	2 800	3 680	5 220	104	135	223
FSKBO25VB165	6,50	11,72	6 585	9 250	3 670	5 135	6 585	9 260	230	265	480
FSKBO30VB205	9,20	19,53	8 340	12 160	4 600	33 650	8 340	12 160	320	378	675

Exemple de désignation

FSKBO 16 VB 12 5 LME W 145

Type de table

Ø d'arbre

Shaft Ø

VB : vis à billes

Ballscrews

Ø Vis à billes

Ballscrews Ø

Pas

Pitch

Type de douille à billes

Ball bushing type

Type d'arbre

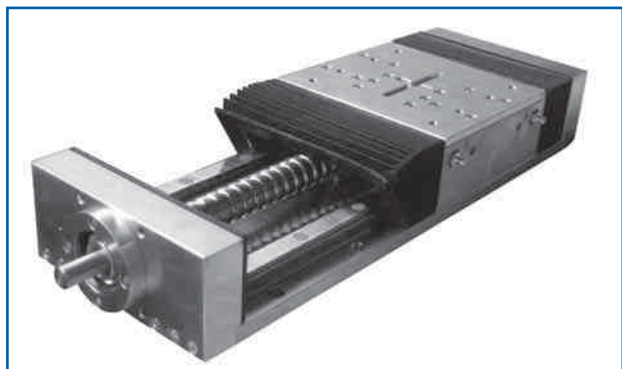
Shaft type

Course

Stroke

## TABLES LINEAIRES - LINEAR TABLE

### LES TABLES LINEAIRES SLTL-G



Les tables linéaires SLTL-G sont une solution fiable dans la réalisation de mouvements linéaires de précision.

Les tables linéaires SLTL-G sont en aluminium anodisé.

#### L'entraînement :

L'entraînement de la table linéaire se fait par l'intermédiaire d'une vis à billes roulée en précision C7

(Précision :  $52\mu/300$  mm).

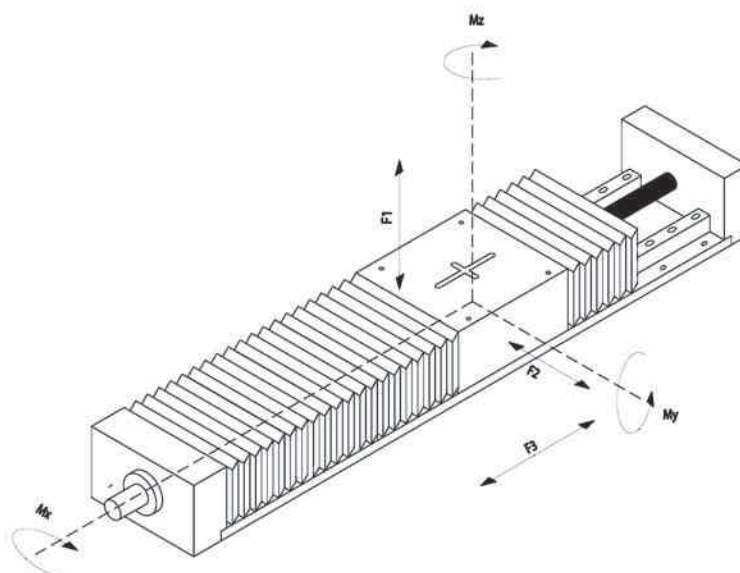
Disponible en pas de 5 et 10 mm.

#### Le guidage :

Le guidage de la table est assuré par des guidages à recirculation de billes.

#### La protection :

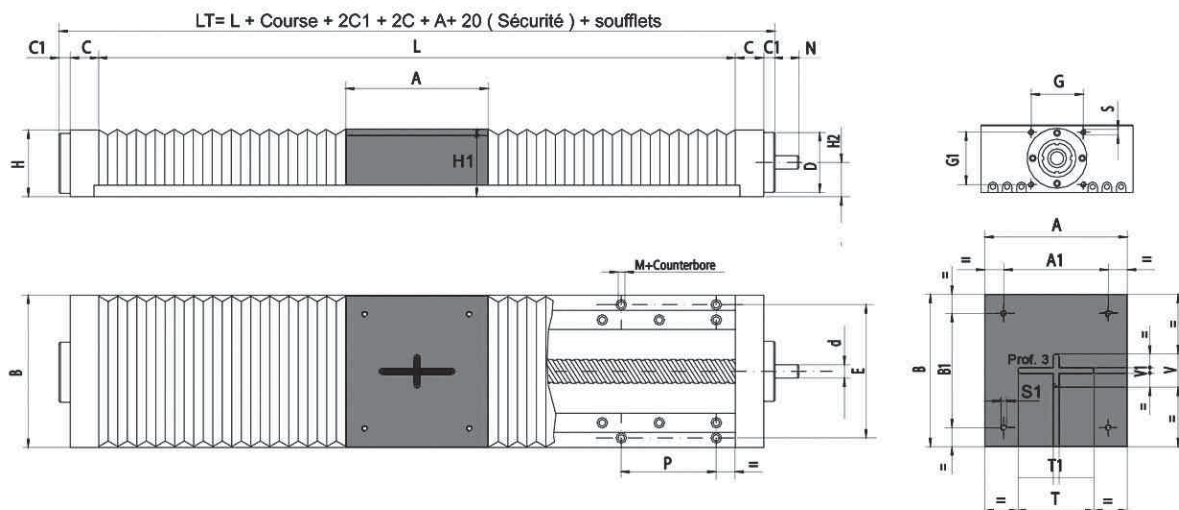
L'ensemble de la gamme SLTL-G est d'office équipé de soufflets de protection afin d'assurer une durée de vie maximum au système.



Charge N	SLTL15G-S		SLTL15G-H		SLTL20G-S		SLTL20G-H		SLTL25G-S		SLTL25G-H	
	Static	Dynamic	Static	Dynamic	Static	Dynamic	Static	Dynamic	Static	Dynamic	Static	Dynamic
F1	12500	5600	18000	8400	24400	10500	36600	15800	38000	16300	57000	24400
F2	3100	1400	4500	2100	6100	2600	9100	3900	9500	4000	14200	6100
F3	2091	970	2091	970	3196	1360	3760	1600	5400	1880	5400	1880

Charge Nm	SLTL15G-S		SLTL15G-H		SLTL20G-S		SLTL20G-H		SLTL25G-S		SLTL25G-H	
	Static	Dynamic	Static	Dynamic	Static	Dynamic	Static	Dynamic	Static	Dynamic	Static	Dynamic
Mx	500	190	620	270	1310	560	1850	750	2000	800	2700	1100
My	150	90	150	90	470	290	470	290	880	490	880	490
Mz	130	60	130	60	400	200	400	200	700	305	700	305

**TABLES LINEAIRES - LINEAR TABLE**



Référence	Dimensions en mm												
	A	A1	B	B1	C	C1	D	d	E	G	G1	H	H1
SLTL15G	120	100	125	105	25	8	60h7	10h7	110	55	55	60	60
SLTL20G	150	130	160	140	30	12	60h7	14h7	140	55	55	70	71
SLTL25G	180	160	180	160	30	12	60h7	14h7	160	55	55	80	85

Référence	Dimensions en mm										Pas de la vis	Ø de la vis	
	H2	M	N	P	S	S1	T	T1	V	V1			
SLTL15G	30	6.5	25	80	M6	M6	60	5	25	5	5	10	16
SLTL20G	36	6.5	25	80	M6	M6	80	6	35	6	5	10	20
SLTL25G	40	6.5	40	100	M6	M8	100	6	50	6	5	10	25

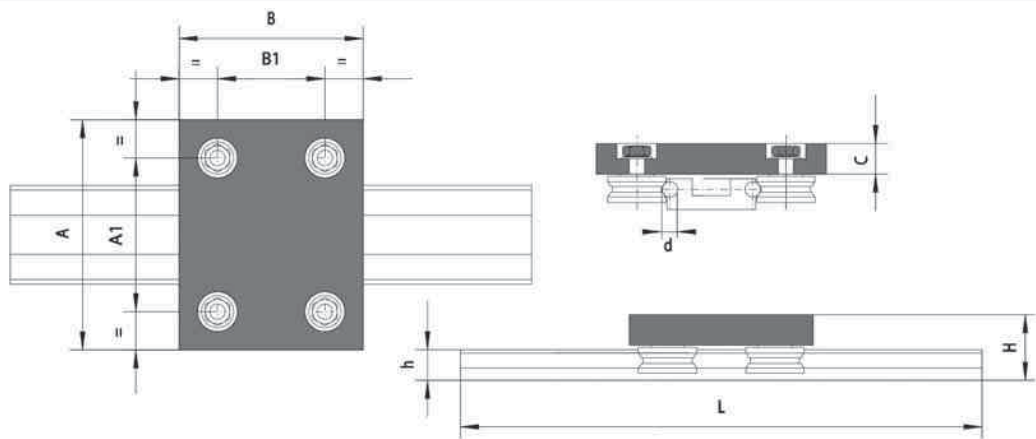
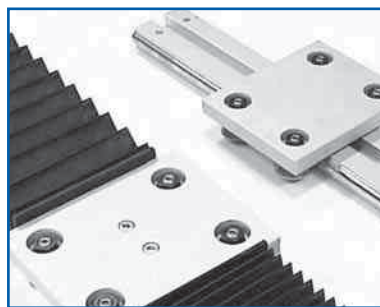
**Exemple de désignation**

**SLTL 15G 5 400 S**

Type	type
Dimension (15, 20 et 25)	Dimension
Pas de la vis (5 ou 10)	Pitch of the ballscrew
Course	Stroke
S : table standard	S : standard table
H : table forte charge	H : high load table

**SYSTEMES DE GUIDAGES A GALETS - LINEAR GUIDANCE SYSTEM**

**Type GD**

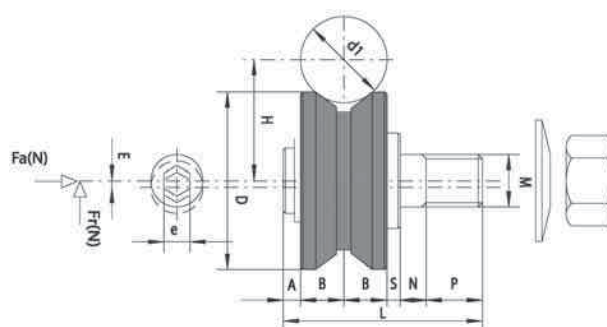


Composants			Dimensions mm							
Rails	Chariot équipé de galets	Galets	A	A1	B	B1	C	H	d Tol. h7	h
GD6	C6	17C/17E	80	51	60	31	8	21	6	12
GD10	C10A	RV22C/RV22E	120	83	80	41	10	31	10	20
GD10	C10B	RV30C/RV30E	140	90,5	120	70	15	37	10	20
GD10	C10C	RV38C/RV38E	150	98,5	120	70	20	44	10	20
GD20	C20A	RV41C/RV41E	180	126	150	90	20	51	20	30
GD20	C20B	RV58C/RV58E	200	142	180	100	25	61,5	20	30
GDX20	C20X	RV58C/RV58E	300	195	200	120	30	66,5	20	30

Rail aluminium avec arbres de précision chromés

Composants			Charges Limites - N		Moments statiques - Nm			Poids
Rails	Chariot équipé de galets	Galets	Fr	Fa	My	Mz	Mx	g
GD6	C6	17C/17E	570	330	15	25	20	180
GD10	C10A	RV22C/RV22E	410	812	23	53	48	260
GD10	C10B	RV30C/RV30E	1 900	1 600	54	69	69	620
GD10	C10C	RV38C/RV38E	2 650	2 400	77	108	108	920
GD20	C20A	RV41C/RV41E	3 215	3 200	150	210	210	1 340
GD20	C20B	RV58C/RV58E	6 980	6 400	320	454	454	2 640
GDX20	C20X	RV58C/RV58E	6 980	6 400	384	624	624	7 540

**Type RV**

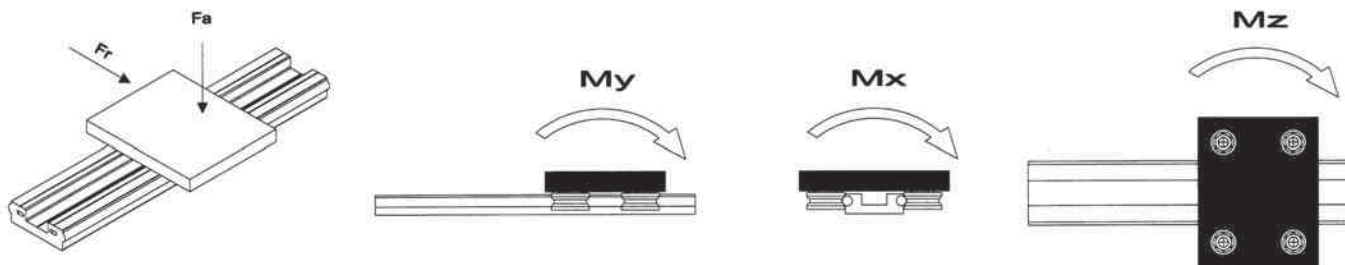


Galets	Dimensions mm												Charges - Basic Load - N	
	A	B	S	N	P	L	M	H	D	E	e	d1	Axial Fa	Radial Fr
17C	2	8	1,5	2,5	4,5	18,5	4	10,5	17	-	-	6	250	520
17E	2	8	1,5	2,5	4,5	18,5	4	10,5	17	0,5	-	6	250	520
RV22C	2,5	5,5	2,5	4	5,5	25,5	6	14,5	22	-	2	10	292	292
RV22E	2,5	5,5	2,5	4	5,5	25,5	6	14,5	22	1,5	2	10	292	292
RV30C	3	7	2	5	9	33	8	18,1	30	-	3	10	387	960
RC30E	3	7	2	5	9	33	8	18,1	30	1,5	3	10	387	960
RV38C	3,5	8,5	2,5	8	12	43	10	22,3	38	-	5	10	552	1 225
RV38E	3,5	8,5	2,5	8	12	43	10	22,3	38	2	5	10	552	1 225
RV41C	4	10	3	6	13	46	12	28	41	-	5	20	836	1 680
RV41E	4	10	3	6	13	46	12	28	41	2	5	20	836	1 680
RV58C	4	12,5	6	11	13	59	16	35	58	-	6	20	1 600	3 500
RC58E	4	12,5	6	11	13	59	16	35	58	2,5	6	20	1 600	3 500

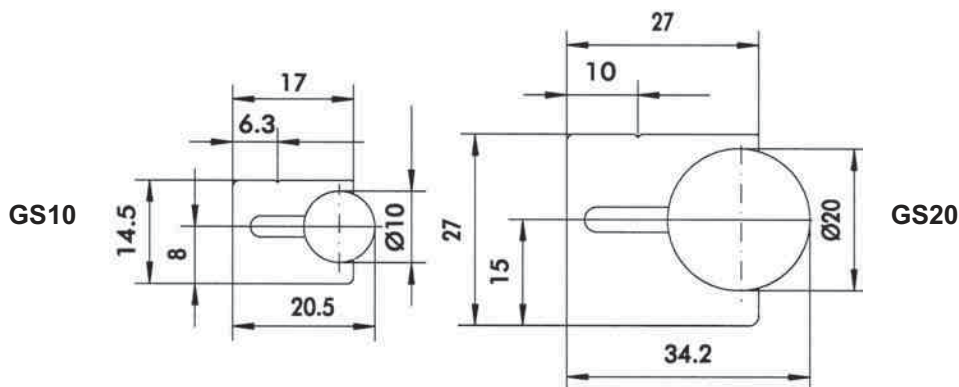
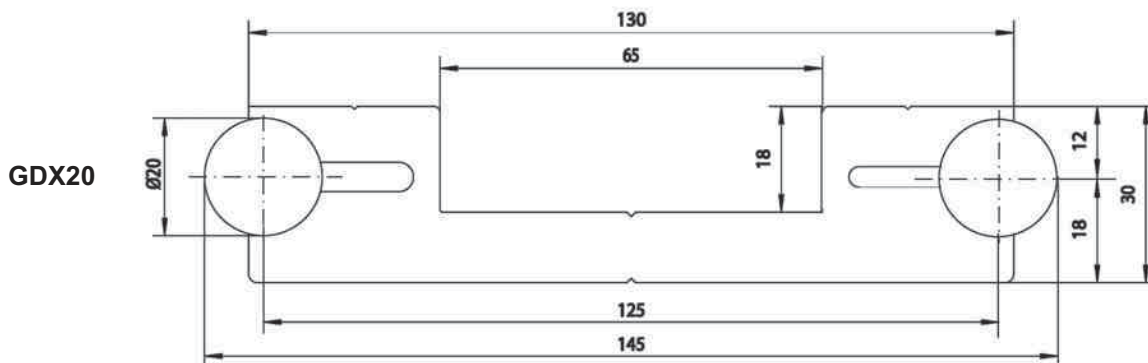
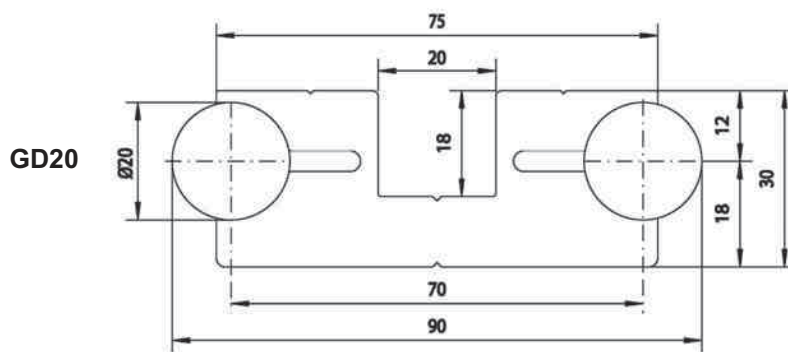
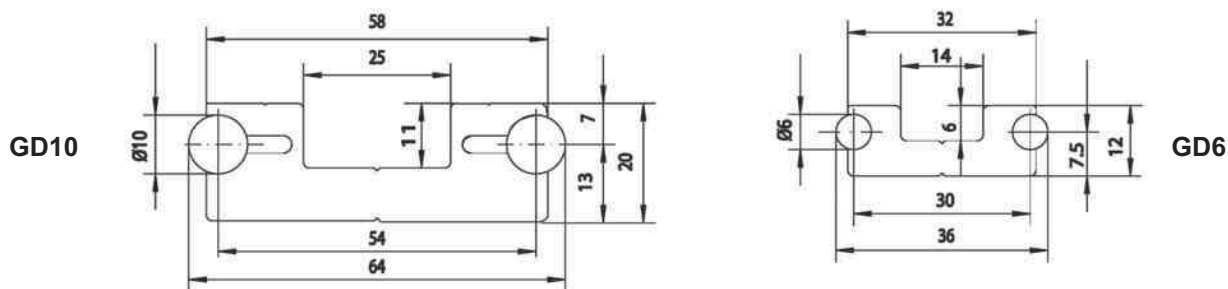
Galet profilé avec une angle d'ouverture de 120°

**SYSTEMES DE GUIDAGES A GALETS - LINEAR GUIDANCE SYSTEM**

**Charges et moments**

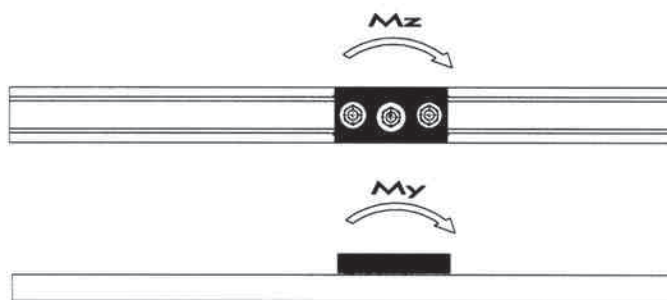
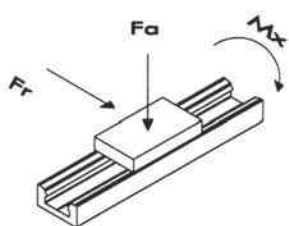
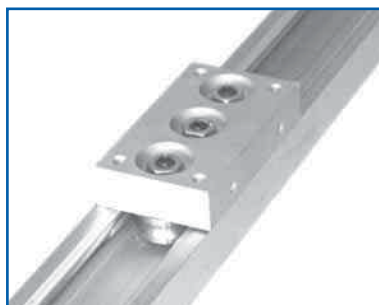


**Dimensionnel des rails de guidage**



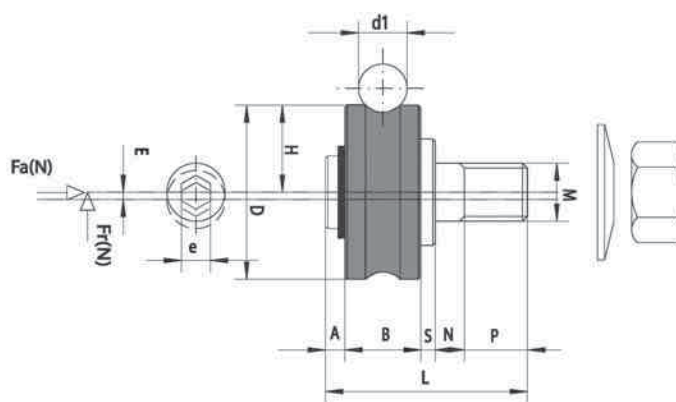
**SYSTEMES DE GUIDAGES A GALETS - LINEAR GUIDANCE SYSTEM**

**Type IL**



Composants			Charges Limites - N		Moments statiques - Nm		
Rails	Chariot équipé de galets	Galets	Fr	Fa	My	Mz	Mx
IL32	C32	RPE17/RPC17	980,0	330	5,2	9	3
IL42	C42	RPE24/RPC24	1680	500	14,5	25	7,5
IL65	C65	RPE35/RPC35	3930	1160	44	76	25,5

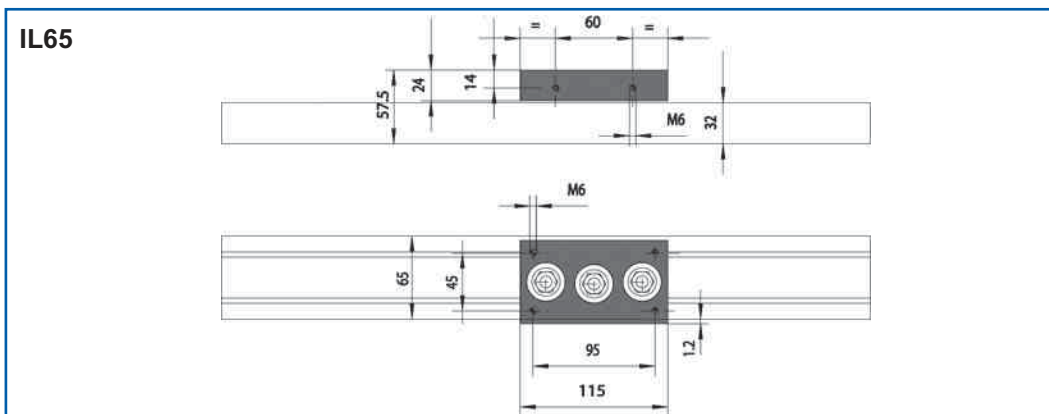
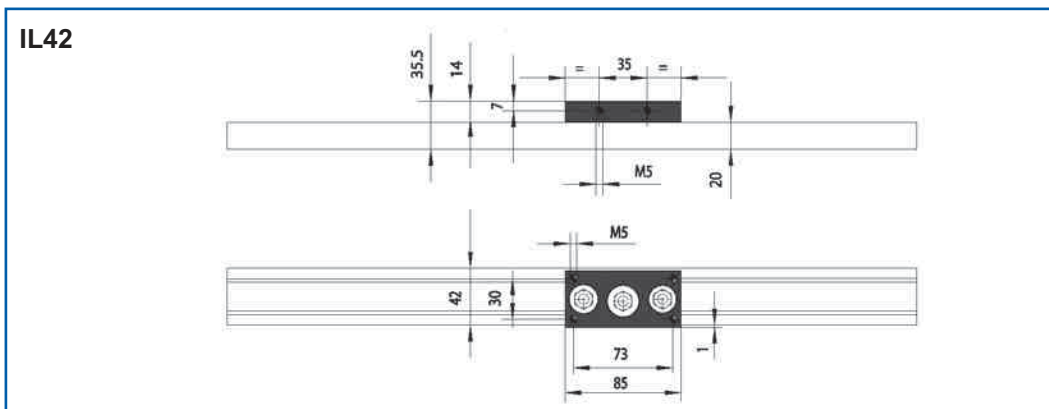
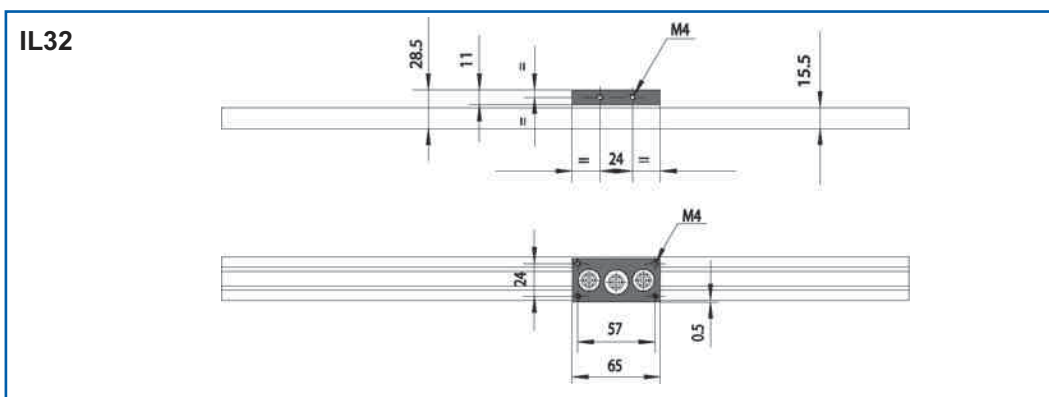
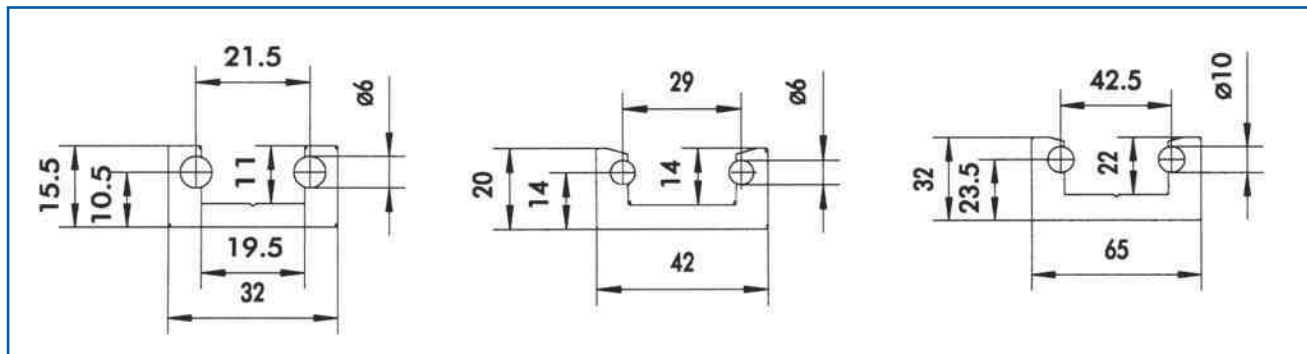
**Type RPC et RPE**



Galets	Dimensions mm												Charges - Basic Load - N		Poids chariot g
	A	B	S	N	P	L	M	H	D	E	e	d1	Axial Fa	Radial Fr	
RPC17	1,5	7	1,5	5	5,5	23	5	10,5	17		2,5	6	250	520	150
RPE17	1,5	7	1,5	5	5,5	23	5	10,5	17	0,5	2,5	6	250	520	150
RPC24	3	11	2	6	7	29	8	14	24		4	6	820	1 590	300
RPE24	3	11	2	6	7	29	8	14	24	0,5	4	6	820	1 590	300
RPC35	3,2	15,9	2	10	13	44	10	20,65	35		5	10	1 090	2 390	800
RPE35	3,2	15,9	2	10	13	44	10	20,65	35	0,75	5	10	1 090	2 390	800

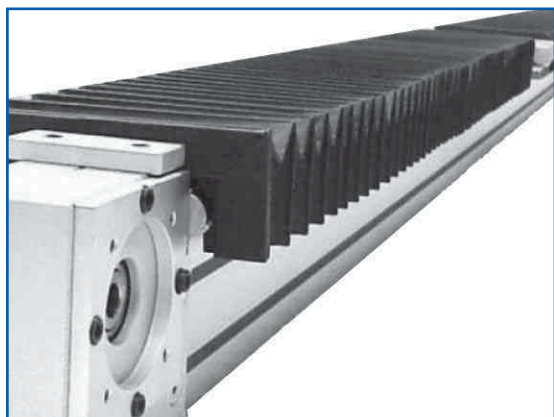


RAIL DE GUIDAGE IL



## MODULES LINEAIRES A GALETS - DRIVEN TRACK ROLLER GUIDANCE SYSTEMS

### Type GD-M et GD-MLT



Au cours de ces dernières années, les entreprises ont beaucoup eu recours à l'automatisation du processus pour accélérer les cycles de production. Les glissières à motorisation **GD M** ont donné une solution fiable et économique dans la réalisation de mouvements linéaires simples ou contrôlés.

Les glissières à motorisation **GD M** sont réalisées au moyen de l'assemblage de composants standardisés de base :

#### Les têtes :

Deux têtes d'extrémités en aluminium anodisé, une tête motrice et une tête conduite équipée d'un système mécanique pour la mise sous tension de la courroie.

#### Le corps du module :

Le corps du module est composé d'un profil en aluminium anodisé, avec passage interne de la courroie. Il est profilé de manière à accepter d'importants efforts de flexion et de torsion. Sa structure permet d'avoir d'un seul tenant des longueurs de 6.000 mm, voir supérieures avec un aboutage.

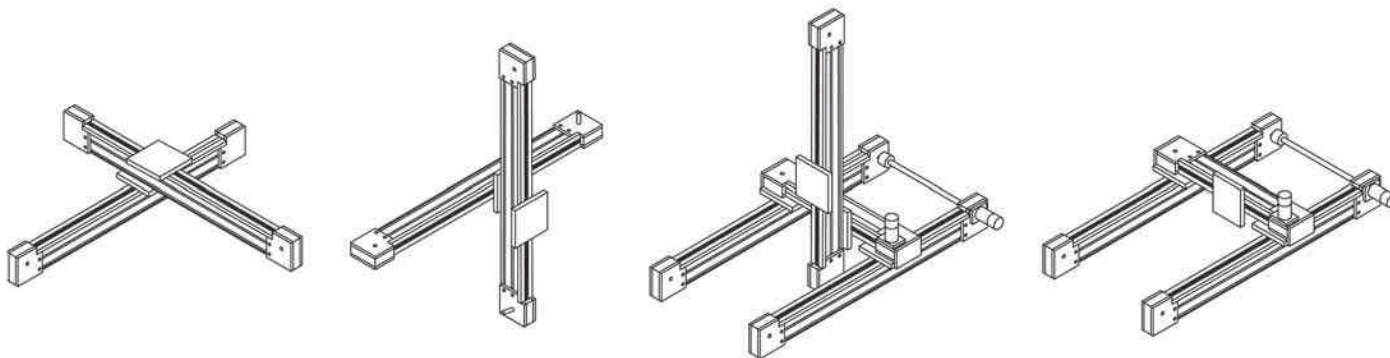
#### Un chariot :

Un chariot en aluminium anodisé est doté de galets à billes excentriques et concentriques.

#### Une courroie :

Une courroie du type AT au pas de 10 mm (Type AT au pas de 5 mm pour les GD6M) en polyurethane dentée renforcée avec des torons en acier.

La modularité des composants permet une personnalisation supplémentaire comme la longueur du système ou le type de motorisation, applicable en fonction de la vitesse de déplacement du chariot et du caractère répétitif des mouvements.



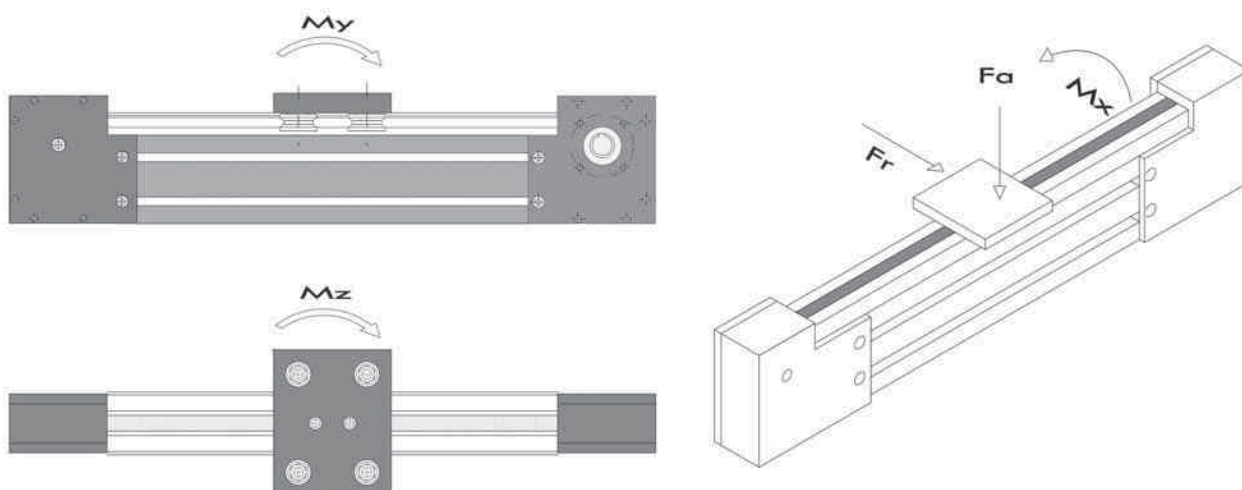
Vous découvrirez dans les pages suivantes l'ensemble de notre gamme des systèmes **GD M**.

Notre service technique reste à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Exemple de désignation

		<b>GD</b>	<b>10</b>	<b>1</b>	<b>AM</b>	<b>1500</b>
type de module	Linear modul type					
Taille	Size					
Nombre de chariot	Number of block					
Type de chariot	Block type					
Course	Stroke					

## Type GD-M



## Fiche technique des modules linéaires GDM

Données Techniques		GD10AM GD10AM-LT	GD10BM GD10BM-LT	GD10CM GD10CM-LT	GD20AM GD20AM-LT	GD20BM GD20BM-LT
Longueur max.de course utile	mm	5920	5880	5880	5850	5820
Vitesse maximum de translation	m/s	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Courroie de transmission		AT10/16	AT10/16	AT10/16	AT10/16	AT10/16
Poulie		Z20AT10-16	Z20AT10-16	Z20AT10-16	Z20AT10-16	Z20AT10-16
Déplacement chariot / tour de poulie	mm	200	200	200	200	200
Poids du chariot (GD-M)	Kg	0,40	0,92	1,50	2,10	4,05
Poids du chariot (GD-MLT)	Kg	0,80	1,84	3	4,20	8,10
Poids des composants (course zéro)	Kg	6,5	7,2	7,6	9,3	11,2
Poids pour 100 mm de course utile (GD-M)	kg	0,6	0,6	0,6	1,1	1,1
Poids pour 100 mm de course utile (pour GD-MLT)	kg	0,9	0,9	0,9	1,4	1,4

## Tableau de niveau de charge

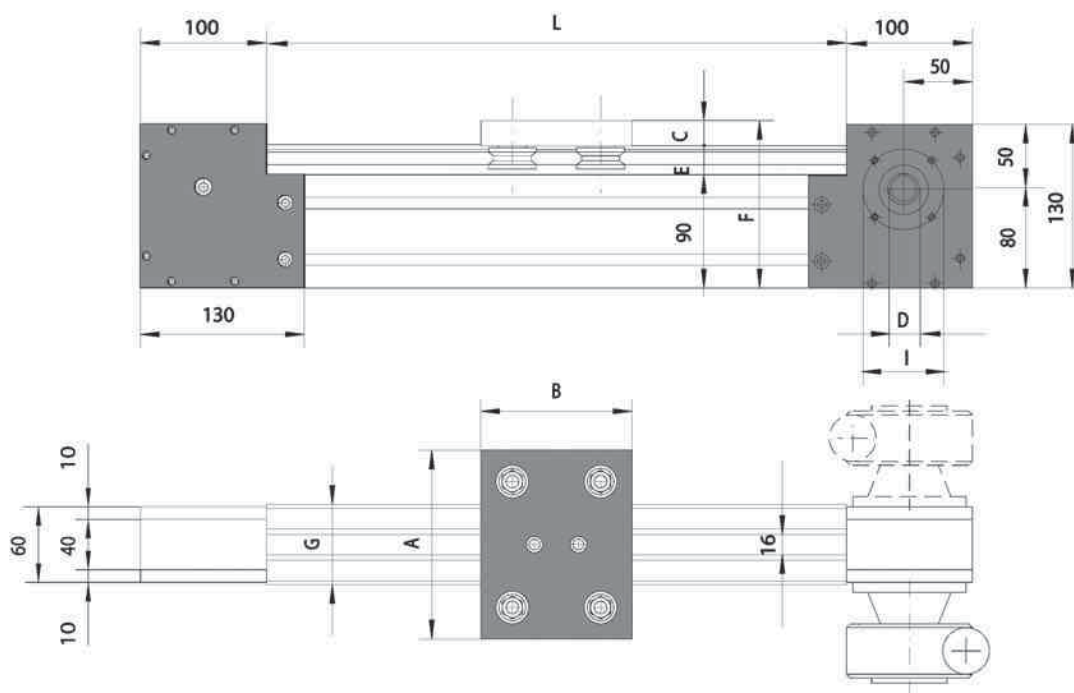
Charge N	GD10AM GD10AM-LT	GD10BM GD10BM-LT	GD10CM GD10CM-LT	GD20AM GD20AM-LT	GD20BM GD20BM-LT
Fr	410	1 900	2 650	3 215	6 980
Fa	812	1 600	2 400	3 200	6 400

## Tableau des moments admissibles

Moments Nm	GD10AM GD10AM-LT	GD10BM GD10BM-LT	GD10CM GD10CM-LT	GD20AM GD20AM-LT	GD20BM GD20BM-LT
My	23	54	77	150	320
Mz	53	69	108	210	454
Mx	48	69	108	210	454

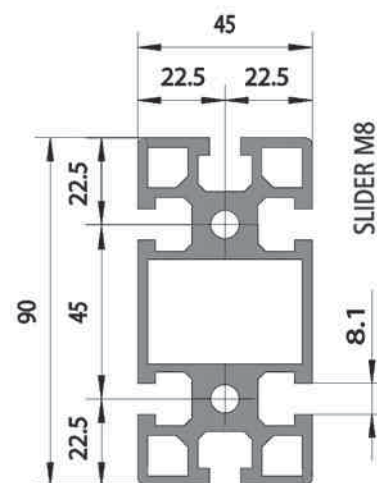
**MODULES LINEAIRES A GALETS - DRIVEN TRACK ROLLER GUIDANCE SYSTEMS**

**Type GD..M**



Type	Dimensions - mm					
	A	B	C	E	F	G
GD10AM	120	80	10	21	121	64
GD10BM	140	120	15	22	127	64
GD10CM	150	120	20	24	134	64
GD20AM	180	150	20	31	141	90
GD20BM	200	180	25	36.5	151.5	90

Point d'ancrage du profil auto-portant



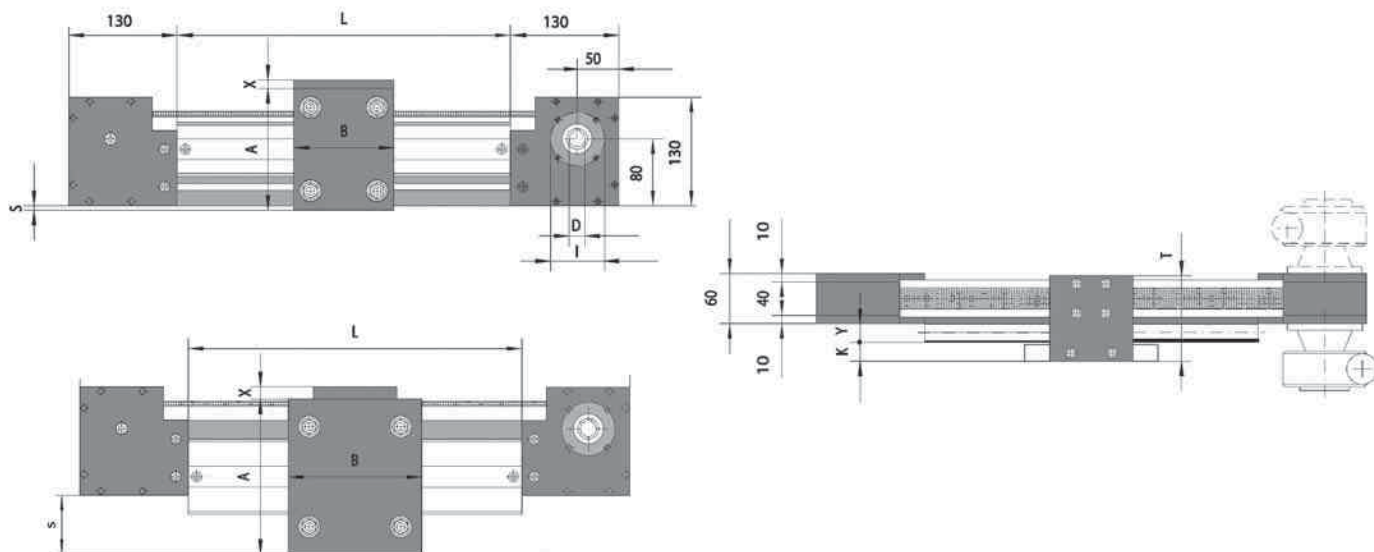
Pré-disposition pour motoréducteur STM au choix					
Type	Marque	Ø I	Nombre de trous	Fixation	Position
RMI-28F1	STM	62	4	M6	90°
RMI-40F1	STM	87	4	M8	90°

Ø D <sub>H7</sub>	19
Type de courroie	AT10/16 ( pas de 10 mm - largeur 16 mm )
Charge à la traction	2190 N
Limite de l'élasticité	7480 N
Type de poulie	Z20AT10-16
Développement	200 mm / Tour
L	Maximum 6000 mm
Plage de tension	14 mm

**MODULES LINEAIRES A GALETS - DRIVEN TRACK ROLLER GUIDANCE SYSTEMS**

**Type GD..MLT**

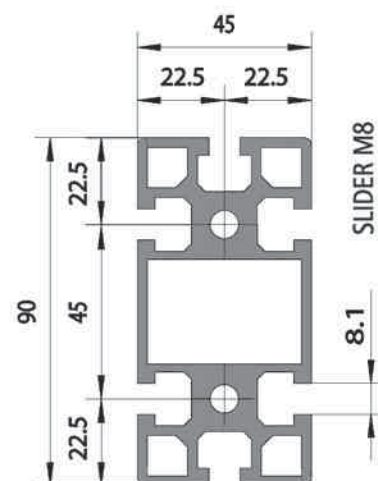
GD 10-MLT vue de côté



GD 20-MLT vue de côté

Type	Dimensions en mm						
	A	B	K	S	T	X	Y
GD10AMLT	120	80	11	-	80	10	12.5
GD10BMLT	140	120	17	2.5	80	10	12.5
GD10CMLT	150	120	24	7.5	92	15	12.5
GD20AMLT	180	150	21	67.5	100	15	22.5
GD20BMLT	200	180	31.5	77.5	110	14	22.5

Point d'ancrage du profil auto-portant



Pré-disposition pour motoréducteur STM au choix					
Type	Marque	Ø I	Nombre de trous	Fixation	Position
RMI-28F1	STM	62	4	M6	90°
RMI-40F1	STM	87	4	M8	90°

Ø D <sub>H7</sub>	19	25
Type de courroie	AT10/16 (pas de 10 mm - largeur 16 mm)	AT10/25 (pas de 10 mm - largeur 25 mm)
Charge à la traction	2190 N	3600 N
Limite de l'élasticité	7480 N	12400 N
Type de poulie	Z20AT10-16	
Développement	200 mm / Tour	
L	Maximum 6000 mm	
Plage de tension	14 mm	

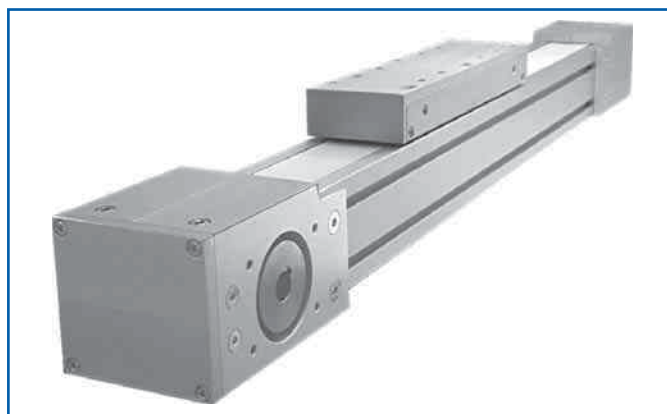
## MODULES LINEAIRES - LINEAR MODULES

### Les modules linéaires de précision :

**TLM-R** - Sur guidages à galets avec entraînement par courroie

**TLM-G** - Sur guidages à billes avec entraînement par courroie

**TLM-V** - Sur guidages à billes avec entraînement par vis à billes



### Description des modules linéaires TLM

Les modules linéaires TLM sont des systèmes de déplacement qui sont employés dans tous les cas où un niveau de précision, de vitesse et de silence sont demandés.

Les modules linéaires TLM sont des structures modulaires qui peuvent s'adapter à toutes exigences spécifiques du client.

### Les principales parties qui composent le guidage sont :

#### Le profil auto-portant :

C'est un extrudé particulier en alliage d'aluminium conçu spécialement pour loger les différents composants du guidage linéaire.

Autre caractéristique importante : son profil particulier donne une haute précision et une stabilité élevée à la flexion et à la torsion de l'extrudé. Nous avons réalisé en outre des canaux latéraux pour l'ancrage rapide et simple du profil.

#### Le chariot mobile :

Il est constitué d'un bloc d'aluminium dimensionné selon le type de module. La partie supérieure du chariot est creusée pour permettre le montage des galets en arc gothique (TLM -R), des guidages prismatiques à recirculation de billes (TLM-G) ou des vis à billes (TLM -V).

#### La courroie :

Les modules linéaires TLM-R et TLM-G se déplacent par courroies de la série AT en polyuréthane avec des torons en acier qui donnent des prestations élevées et en particulier :

- . Pas d'allongement
- . Vitesse élevée
- . Usure très réduite
- . Silence
- . Garantie de positionnement
- . Rendement élevé

#### La vis à billes :

Les modules linéaires TLM-V sont entraînés par vis à billes trempées roulées classe G7, avec une précision de 50 µm pour 300 mm de course.

#### Le système de guidage :

Les modules TLM peuvent être fournis avec un entraînement par courroie ou par vis à billes en fonction des besoins de la transmission à réaliser.

#### Les corps de tête :

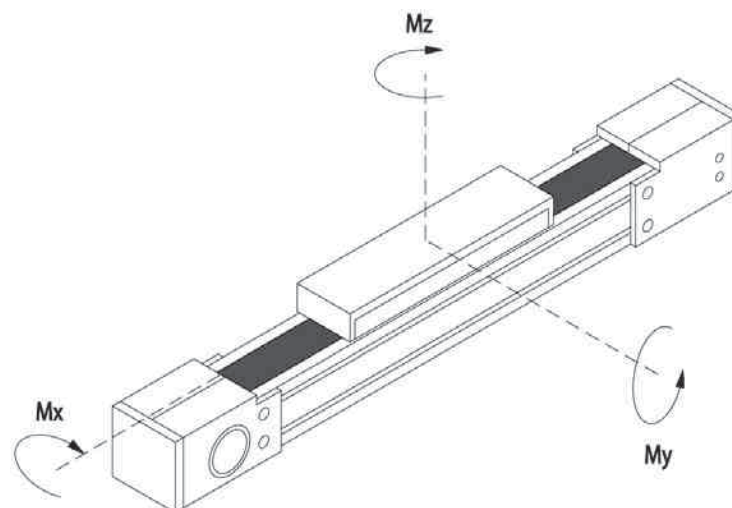
Les modules TLM-R et TLM-G sont munis d'une tête motrice (d'où part le mouvement) et d'une tête conduite. Le module TLM-V est muni de deux extrémités équipées pour recevoir la vis.

### Exemple de désignation

		<b>TLM 65</b>	<b>R</b>	<b>1</b>	<b>1500</b>
Type de module	Linear modul type				
Version : R - G - V	Sliding system : R - G - V				
Nombre de chariot	Number of block				
Course	Stroke				

Vous trouverez dans les tableaux ci-après les données techniques des modules linéaires ainsi que les charges maximum conseillées pour la série TLM. Vous retrouverez l'ensemble des plans dimensionnels dans les pages suivantes.

## Types TLM-R - TLM-G - TLM-V



## Fiche technique des modules linéaires TLM

Données Techniques		TLM 65 R	TLM 65 G	TLM 65 V	TLM 80 R	TLM 80 G	TLM 80 V	TLM 105 G	TLM 105 V
Longueur min. de course utile	mm	105	105	105	105	105	105	105	105
Longueur max. de course utile	mm	5730	5730	2000	5670	5670	2000	7850	3500
Vitesse maximum de translation	m/s	4,5	2,5	/	4,5	2,5	/	2,5	/
Type de vis à billes		/	/	16P5	/	/	16P5	/	25P5
Courroie de transmission		AT5x35	AT5x35	/	AT5x50	AT5x50	/	AT10x50	/
Poulie		34AT5	34AT5	/	37AT5	37AT5	/	28AT10	/
Déplacement chariot / tour de poulie	mm	170	170	/	185	185	/	280	/
Poids du chariot	kg	1,1	1,2	1,2	2,4	2,5	2,5	5,8	3,8
Poids des composants (course zéro)	kg	3,4	3,6	2,8	6,2	6,4	3,6	2,6	4,8
Poids pour 100 mm de course utile	kg	0,6	0,7	0,9	1,1	1,3	1,4	1,8	1,9

## Tableau de niveau de charge

Charge N	TLM 65 R	TLM 65 G	TLM 65 V	TLM 80 R	TLM 80 G	TLM 80 V	TLM 105 G	TLM 105 V
Stat.	635	16 500	16 500	635	23 400	19 000	36 400	36 400
Dyn.	530	3 400	3 400	530	4 600	4 000	7 400	7 400

## Tableau des moments

Charge Nm	TLM 65 R		TLM 65 G		TLM 65 V		TLM 80 R		TLM 80 G		TLM 80 V		TLM 105 G		TLM 105 V	
	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.
Mz	42	42	380	82	380	82	84	84	740	160	500	115	1 283	273	1283	273
My	26	24	445	92	445	92	52	48	860	178	550	120	1 475	313	1475	313
Mx	16	13	68	15	68	15	32	26	118	25	118	25	201	42	201	42

**MODULES LINEAIRES - LINEAR MODULES**

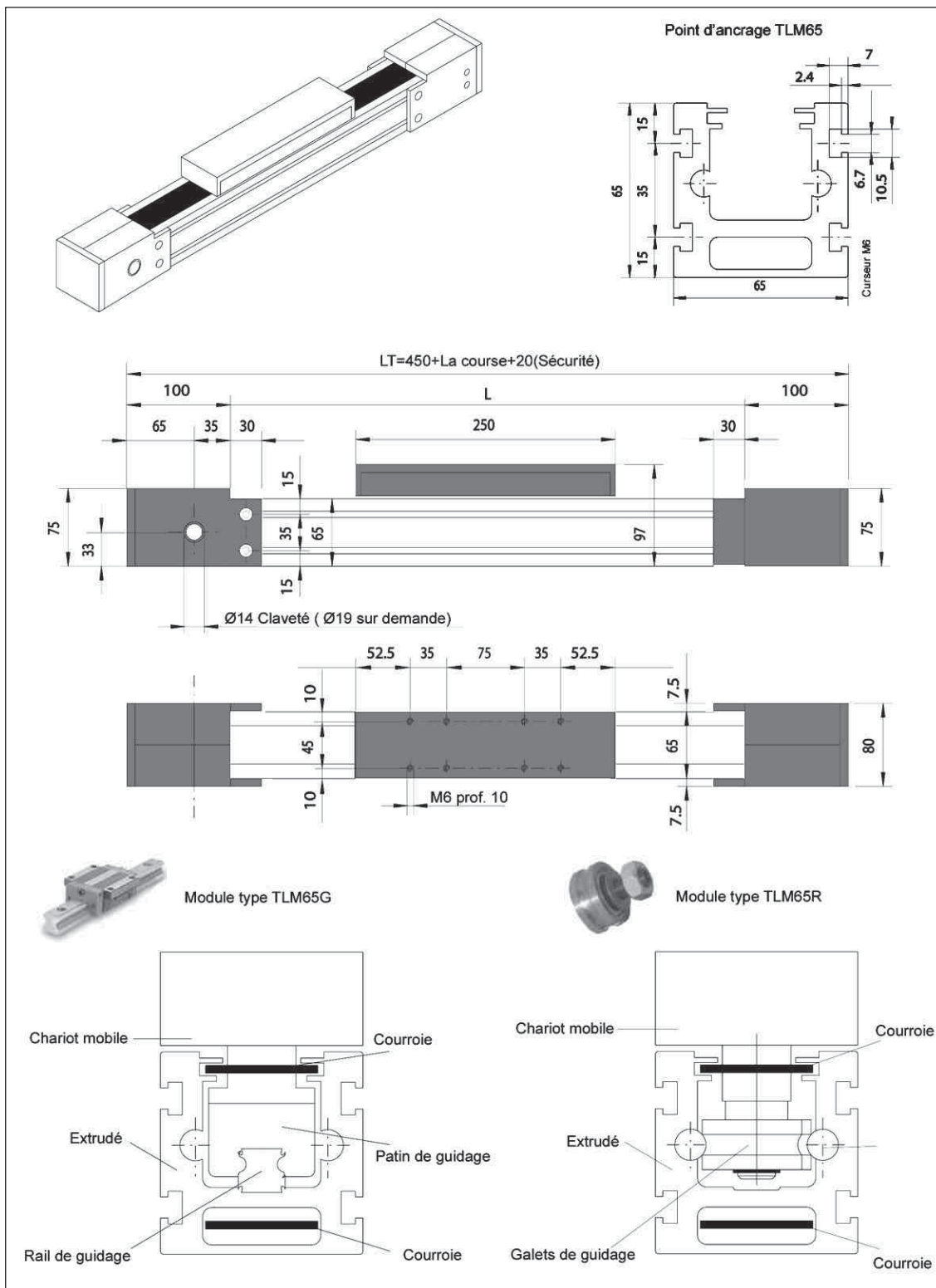


**Types TLM 65 R**

avec entraînement par courroie sur guidage à galets

**Types TLM 65 G**

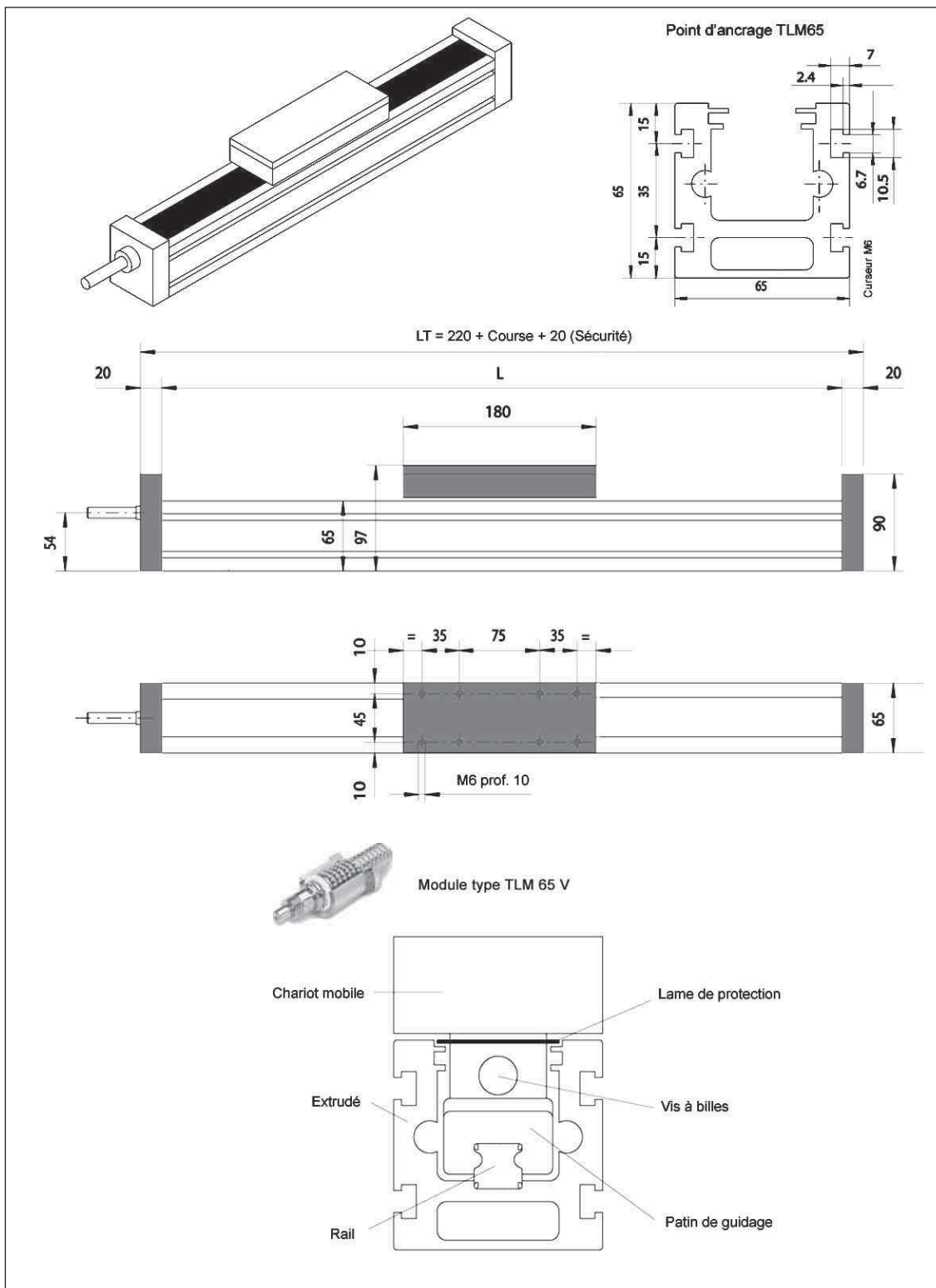
avec entraînement par courroie sur guidage à billes



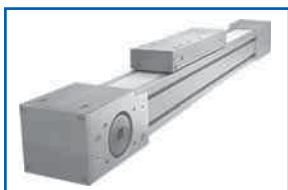




**Types TLM 65 V**  
avec entraînement par vis à billes sur guidage à billes



**MODULES LINEAIRES - LINEAR MODULES**

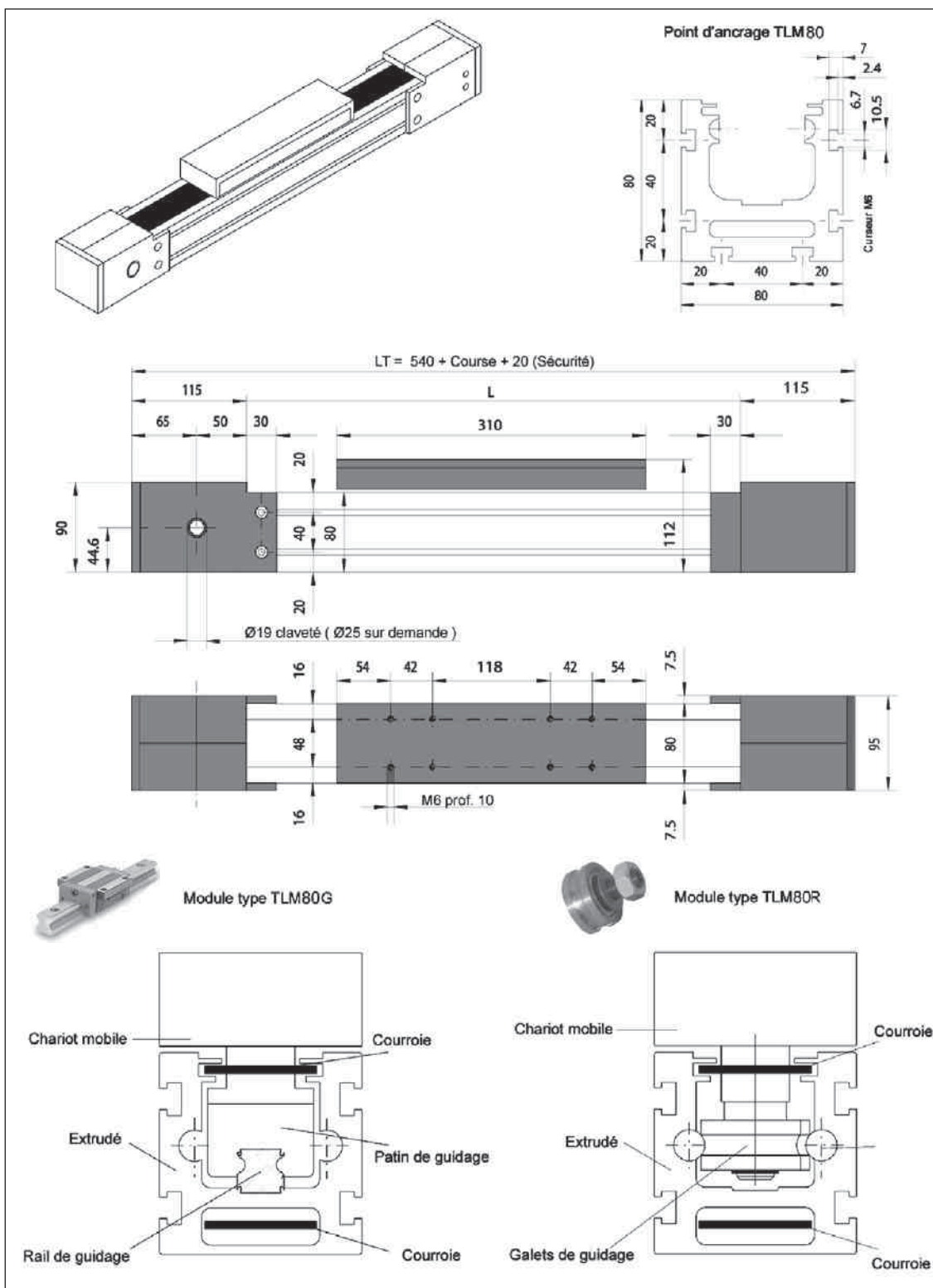


**Types TLM 80 R**

avec entraînement par courroie sur guidage à galets

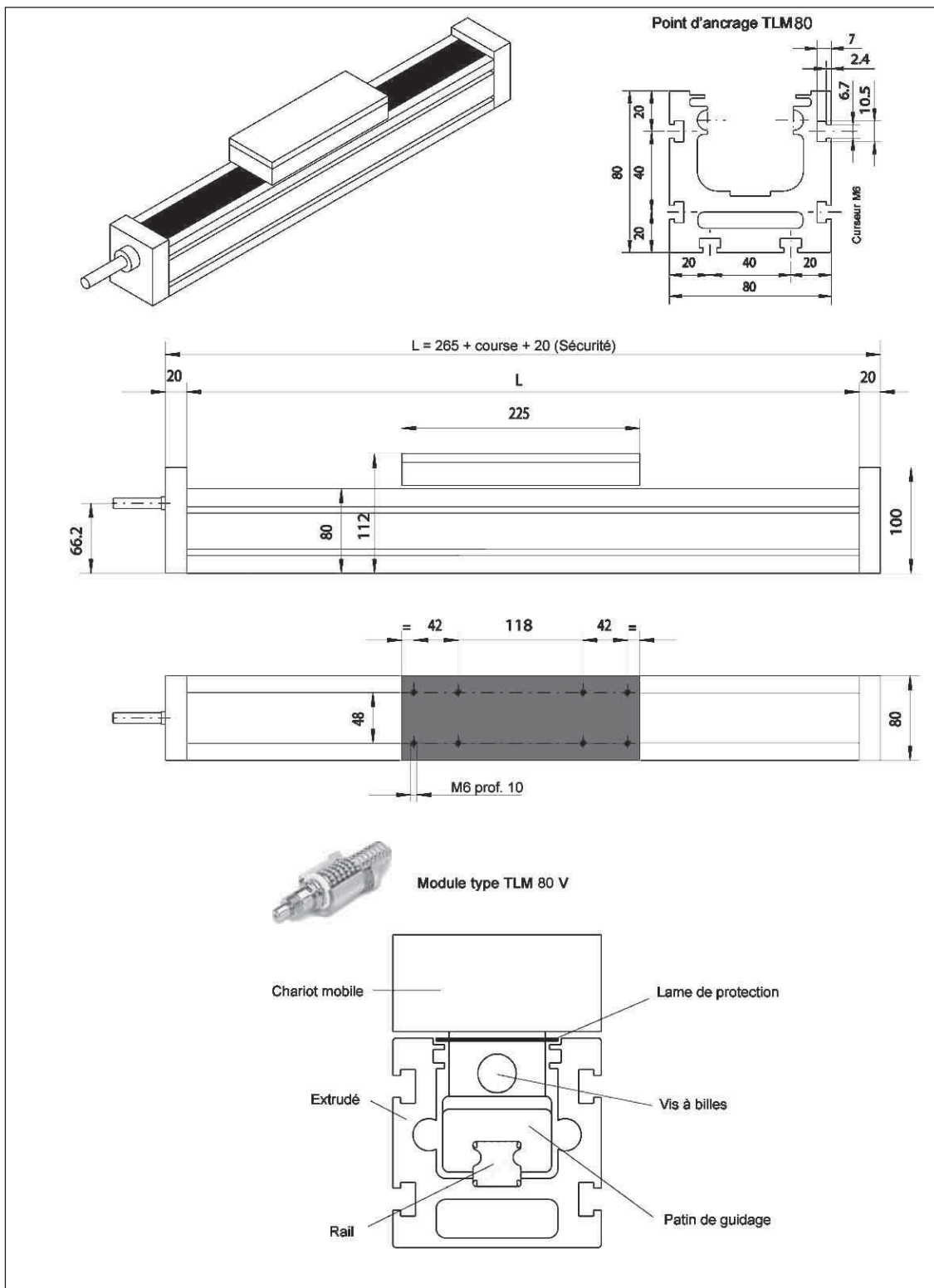
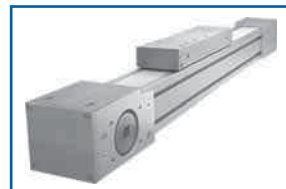
**Types TLM 80 G**

avec entraînement par courroie sur guidage à billes

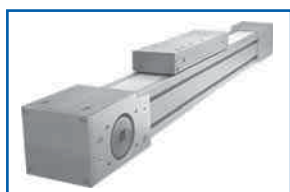




**Types TLM 80 V**  
avec entraînement par vis à billes sur guidage à billes

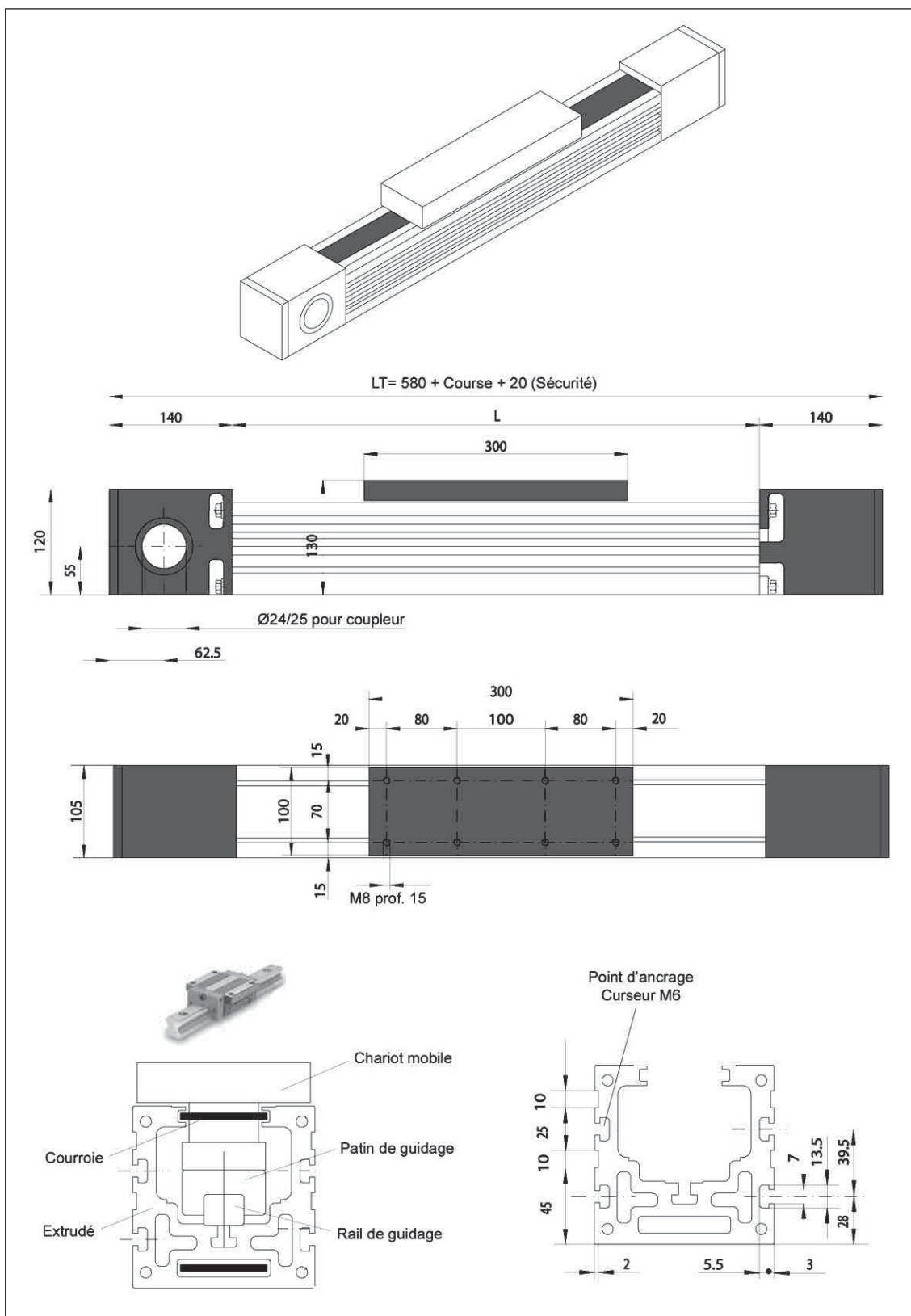


**MODULES LINEAIRES - LINEAR MODULES**



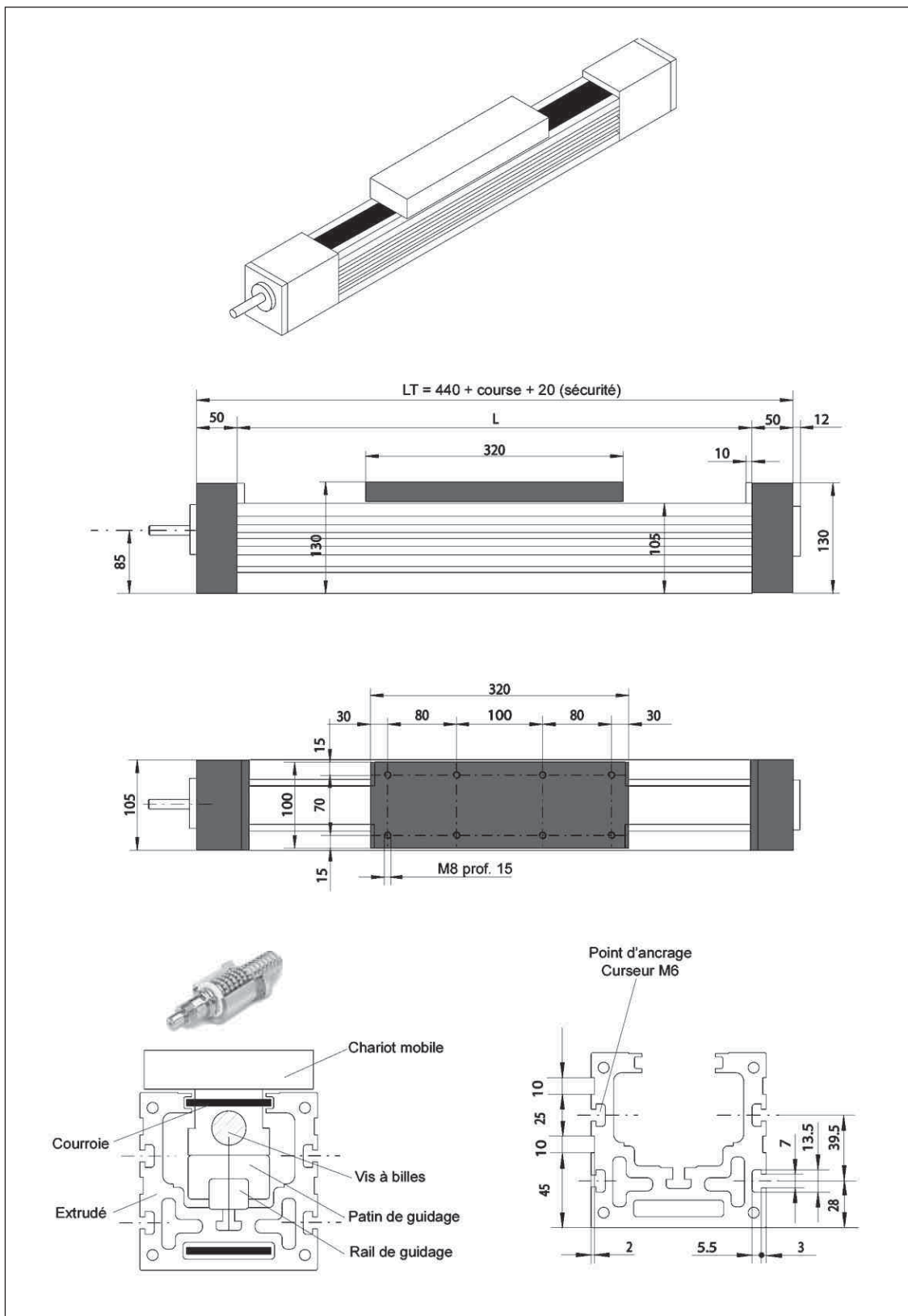
**Types TLM 105 G**

avec entraînement par courroie sur guidage à billes





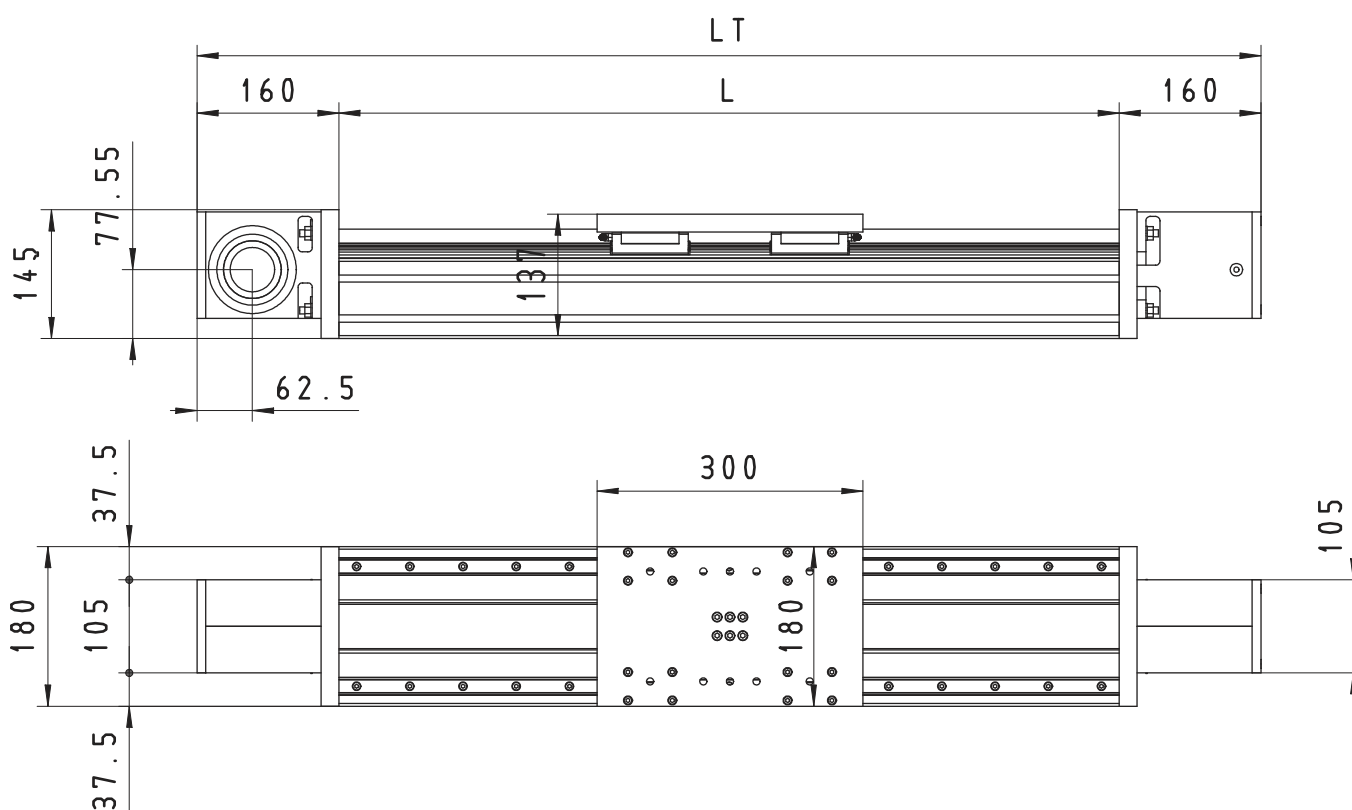
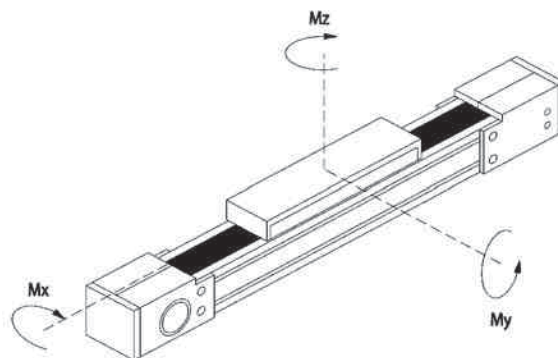
**Types TLM 105 V**  
avec entraînement par vis à billes sur guidage à billes



**MODULES LINEAIRES - LINEAR MODULES**



**Types TLM 180 G**



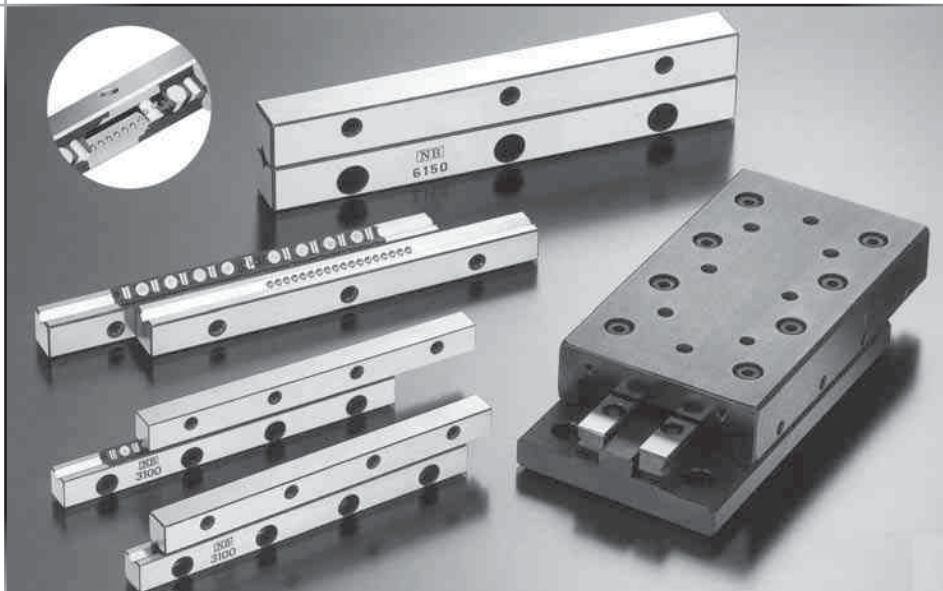
Référence	Profilé Aluminum mm	Courroie	Patin (x4) de guidage	Charge - N		Moment statique - Nm					
				Stat.	Dyn.	Stat. Mx	Dyn. Mx	Stat. My	Dyn. My	Stat. Mz	Dyn. Mz
<b>TLM180</b>	90X180	50AT10	HGH20HA	85 000	21 000	805	170	2 850	615	2 560	550

Sur consultation  
TLM180GLT



# Les rails et tables à rouleaux haute précision

*Slide way and slide table*



## Les rails à rouleaux, haute précision

Le système NV à rouleau cranté est composé de rails rectifiés, d'une cage de maintien dans laquelle sont intégrés un rouleau cranté et les rouleaux de précision.

La conception des rails a été optimisée permettant au rouleau cranté de se déplacer avec souplesse. De cette façon le rouleau cranté avec les rouleaux de précision insérés dans cette cage de maintien, empêche le glissement entre le chemin de roulement et les rouleaux, résultant un mouvement avec une résistance de frottement minimum.

Les systèmes SV et SVW sont composés de rails de guidage équipés de rouleaux croisés. Ces systèmes permettent d'avoir une différence minimale entre les résistances de frottements statiques et dynamiques.

## Les tables à rouleaux, haute précision

Les tables NVT et SYT sont équipées de rails à rouleaux. Leur haut niveau de précision et leur faible coefficient de frottement les rendent adaptées à une utilisation dans des domaines aussi variés que les appareils électroniques et automatiques de montage des machines, optiques, appareils de mesure, etc...

## Les avantages des systèmes NV, SV, SVT et SVW

Les avantages des guidages à rouleaux de précision sont multiples :

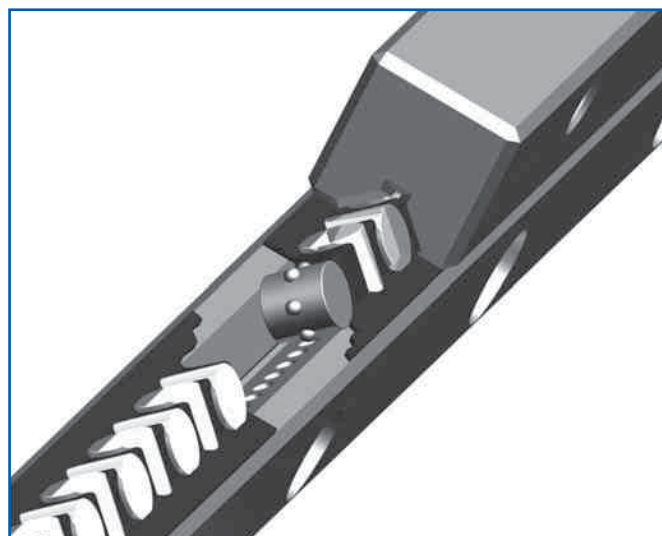
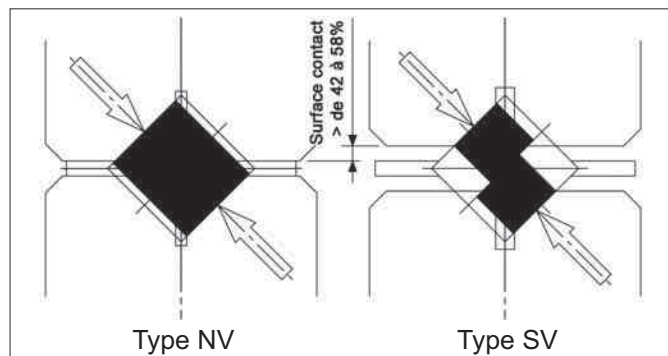
- Haute précision et régularité de course.
- Mouvement de fonctionnement souple.
- Vitesse de déplacement importante.
- Faible échauffement.
- Des solutions avec une faible usure.
- Très grande capacité de charge.
- Rigidité et fiabilité élevée.

## LES RAILS A ROULEAUX DE PRECISION

### Les systèmes NV

Grâce à son nouveau concept de rouleau cranté au centre, le système de rails à rouleaux NV peut couvrir de nombreuses applications où de très fortes accélérations et décélérations sont demandées.

La surface de contact étant augmentée de 42 à 58 % par rapport au système conventionnel, permet au système NV d'accroître les capacités de charges de 40 à 130 % à taille égale.



### Les systèmes SV, SVT et SVW

Les rails de guidage de précision de la gamme SV sont disponibles en de nombreuses exécutions, tailles et longueurs normalisées. Ils sont équipés de rails à rouleaux croisés permettant ainsi de supporter des charges très importantes.

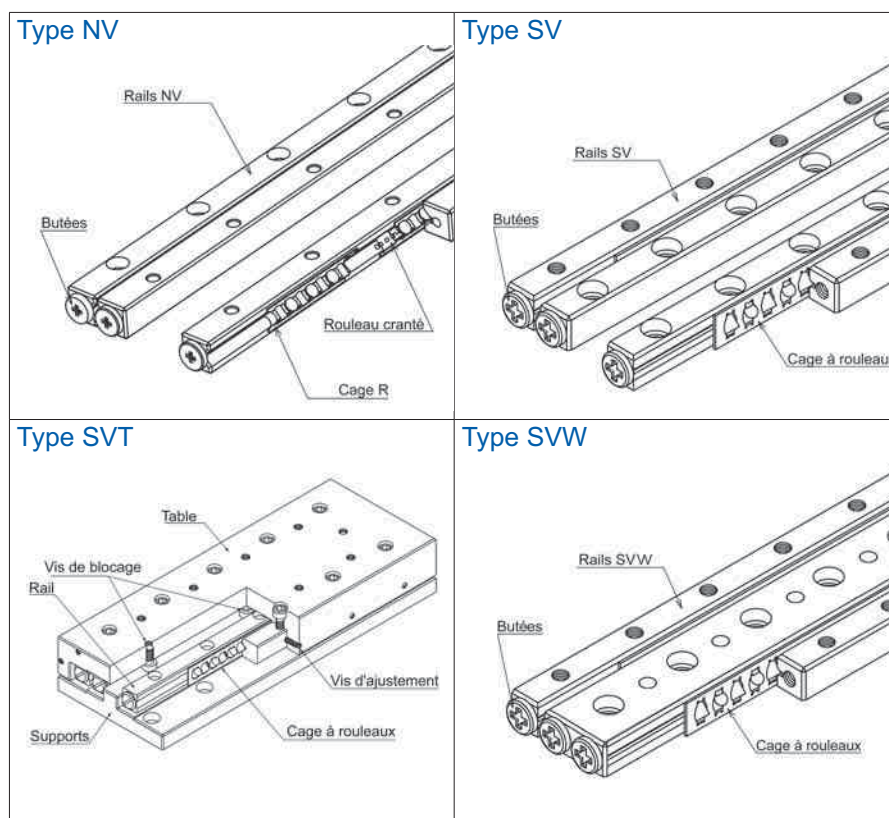
Les rails de guidage de précision de la gamme SV permettent de façon simple et économique de réaliser des guidages sans jeu de toutes natures et longueurs.

### La structure des ensembles

La gamme NV et SV est vendue par kit, chaque kit se compose de 4 rails de guidage, 2 cages et 8 butées.

La table SVT se compose d'une partie supérieure et inférieure avec des platines rectifiées. La limitation de course s'effectue par des vis de butée disposées à l'intérieur. Les tables sont équipées avec des rails de guidage de type SV.

La gamme SVW, est identique à la gamme SV, avec un rail standard double pouvant accueillir les 2 guidages. Chaque kit se compose de 2 rails de guidage SV, 2 cages, 1 rail tandem W et 8 butées.





## CLASSE DE PRECISION

### Précision des rails NV, SV et SVW

La précision des rails et tables de guidage à rouleaux est définie par le parallélisme mesuré sur toute la longueur avec une méthode présentée sur le schéma (1). La précision est classée suivant 3 classes : (-) Standard, (P) Précision et (UP) Ultra-Précis. La précision UP est accessible de la taille 1 à 9 uniquement. Des précisions spéciales peuvent être fabriquées, uniquement sur consultation.

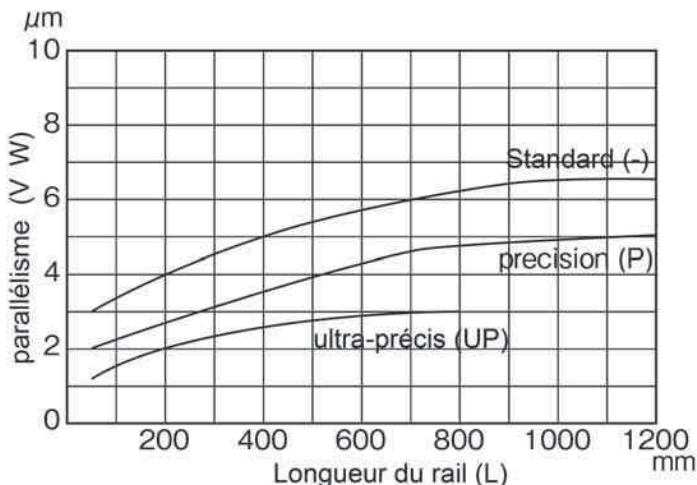
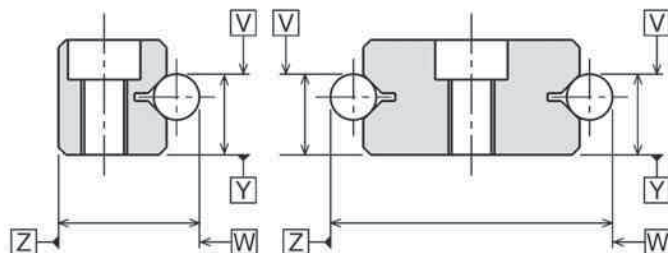


Schéma (1)

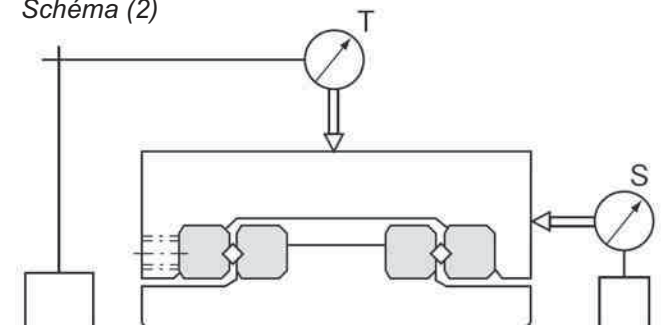


### Précision des tables SVT

Vous retrouverez sur les pages dimensionnelles des tables SVT les colonnes de classes de précision de la côte T et S en µm.

La précision de ces côtes est mesurée en plaçant les comparateurs au centre de la surface supérieure et latérale de la table, comme illustré dans le schéma (2). Elle est exprimée en terme d'indicateur de l'écart lorsque la table est déplacée sur sa course totale et sans aucune charge.

Schéma (2)



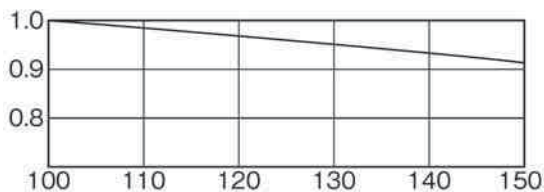
### Durée de vie

La durée de vie des rails et tables de précision à rouleaux est calculée avec les équations suivantes :

$$\text{Durée de vie en kms} : L = \left( \frac{f_T}{f_W} \cdot \frac{C}{P} \right)^{10/3} \cdot 50$$

- $f_T$  : Coefficient de température
- $f_W$  : Coefficient de charge
- C : Charge dynamique de base (N)
- P : Charge appliquée (N)

$f_T$  : Coefficient de température



Température de fonctionnement en C°

$f_W$ : Coefficient de charge

Condition de travail		Coefficient $f_W$
Fonctionnement	Vitesse	
Pas chocs et de vibrations	15 m/min ou moins	1,0/1,5
Faible chocs et vibrations	60 m/min ou moins	1,5/2,0
Chocs et vibrations importants	60 m/min ou plus	2,0/3,5

# GUIDES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY

## Charge acceptable

La charge acceptable des tables et rails à rouleaux varie suivant l'application :

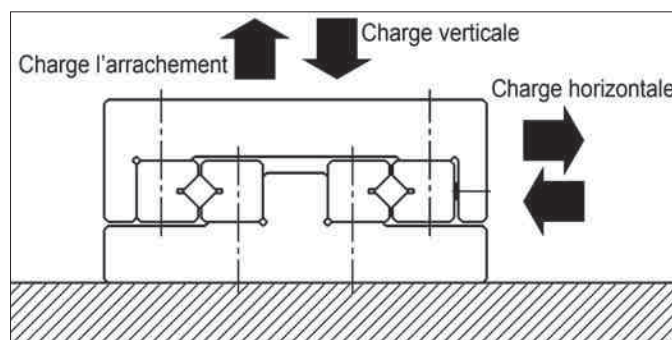
### Type NV, SV , SVT et SVW

Condition	Rails simples	Rails simples	Rails doubles ou en tandem
Sens de la charge			
C charge dynamique de base	$C = \left(2P \left(\frac{Z}{2} - 1\right)\right)^{\frac{1}{36}} \cdot \left(\frac{Z}{2}\right)^{\frac{3}{4}} \cdot C_1$	$C = \left(2P \left(\frac{Z}{2} - 1\right)\right)^{\frac{1}{36}} \cdot \left(\frac{Z}{2}\right)^{\frac{3}{4}} \cdot 2^{\frac{7}{9}}$	
Co charge statique de base	$Co = \frac{Z}{2} \cdot Co_1$	$Co = \frac{Z}{2} \cdot Co_1 \cdot 2$	
F charge admissible	$F = \frac{Z}{2} \cdot F_1$	$F = \frac{Z}{2} \cdot F_1 \cdot 2$	

- C : Charge dynamique de base (N)
- Co : Charge statique de base (N)
- F : Charge admissible (N)
- C1 : Charge dynamique de base par rouleau (N)
- Co1 : Charge statique de base par rouleau (N)
- F1 : Charge admissible par rouleau (N)
- Z : Nombre de rouleau par cage
- Z/2 : Nombre total de rouleaux
- P : Pas des rouleaux (mm)

La charge acceptable des rails à rouleaux type NV et des tables SVT varie également suivant le sens de la charge :

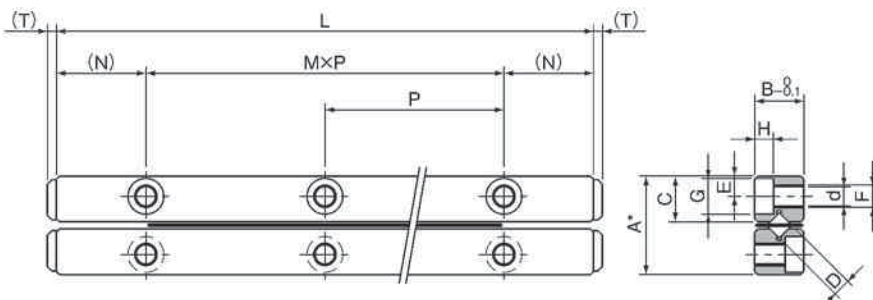
Charge dynamique de base	Charge en direction verticale	1,0 x C
	Charge en direction horizontale	0,85 x C
	Charge verticale à l'arrachement	0,7 x C
Charge statique de base	Charge en direction verticale	1,0 x C
	Charge en direction horizontale	0,85 x C
	Charge verticale à l'arrachement	0,7 x C



## Lubrification

Les systèmes de guidage à rouleaux croisés sont lubrifiés avec de la graisse au savon de lithium avant l'expédition pour une utilisation immédiate. Assurez-vous de lubrifier avec un type de graisse semblable périodiquement selon les conditions de fonctionnement.

**GUIDES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY**



**Type NV**



Un kit NV comprend : 4 rails, 2 cages à rouleaux croisés et 8 butées

Référence Type	Dimensions - mm															Charges Basic load N		Charges Admissible Allowable load - N	Poids Weight
	Course Stroke	ØD	Nombre de rouleaux Roller Z	L	A	B	C	MxP	N	E	F	d	G	H	T	C	Co	F	g
NV2030-5Z	18	2	5	30	12	6	5,7	1X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	1 360	1 520	500	33
NV2045-9Z	25	2	9	45	12	6	5,7	2X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	2 330	3 050	1 010	49
NV2060-15Z	30	2	15	60	12	6	5,7	3X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	3 990	6 110	2 030	62
NV2075-19Z	40	2	19	75	12	6	5,7	4X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	4 740	7 630	2 540	74
NV2090-23Z	50	2	23	90	12	6	5,7	5X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	5 460	9 160	3 050	91
NV2105-27Z	65	2	27	105	12	6	5,7	6X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	6 160	10 600	3 560	103
NV2120-33Z	70	2	33	120	12	6	5,7	7X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	6 830	12 200	4 070	120
NV2135-37Z	80	2	37	135	12	6	5,7	8X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	7 490	13 700	4 580	132
NV2150-41Z	90	2	41	150	12	6	5,7	9X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	8 130	15 200	5 090	149
NV2165-47Z	95	2	47	165	12	6	5,7	10X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	9 370	18 300	6 110	161
NV2180-51Z	100	2	51	180	12	6	5,7	11X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	9 970	19 800	6 620	174
NV3050-9Z	25	3	9	50	18	8	8,65	1X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	6 150	8 060	2 680	97
NV3075-13Z	48	3	13	75	18	8	8,65	2X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	8 840	12 100	4 030	140
NV3100-19Z	60	3	19	100	18	8	8,65	3X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	12 500	20 100	6 720	192
NV3125-23Z	83	3	23	125	18	8	8,65	4X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	14 400	24 200	8 060	245
NV3150-29Z	90	3	29	150	18	8	8,65	5X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	16 300	28 200	9 410	290
NV3175-35Z	103	3	35	175	18	8	8,65	6X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	19 800	36 300	12 100	337
NV3200-41Z	113	3	41	200	18	8	8,65	7X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	21 500	40 300	13 400	385
NV3225-43Z	150	3	43	225	18	8	8,65	8X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	23 200	44 300	14 700	434
NV4080-9Z	60	4	9	80	22	11	10,2	1X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	12 100	15 700	5 250	265
NV4120-17Z	75	4	17	120	22	11	10,65	2X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	20 700	31 500	10 500	400
NV4160-23Z	105	4	23	160	22	11	10,65	3X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	28 500	47 200	15 700	530
NV4200-29Z	130	4	29	200	22	11	10,65	4X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	32 100	55 100	18 300	660
NV4240-37Z	143	4	37	240	22	11	10,65	5X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	39 000	70 900	23 600	800
NV4280-43Z	170	4	43	280	22	11	10,65	6X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	45 600	86 600	28 800	930
NV6100-9Z	63	6	9	100	31	15	15,15	1X50	25	6	M6	5,2	9,5	5,2	3	29 600	37 500	12 500	650
NV6150-15Z	85	6	15	150	31	15	15,15	2X50	25	6	M6	5,2	9,5	5,2	3	50 900	75 100	25 000	970
NV6200-19Z	135	6	19	200	31	15	15,15	3X50	25	6	M6	5,2	9,5	5,2	3	60 600	93 900	31 300	1 300
NV6250-25Z	158	6	25	250	31	15	15,15	4X50	25	6	M6	5,2	9,5	5,2	3	69 800	112 000	37 500	1 620
NV6300-31Z	180	6	31	300	31	15	15,15	5X50	25	6	M6	5,2	9,5	5,2	3	87 400	150 000	50 100	1 940
NV6350-35Z	230	6	35	350	31	15	15,15	6X50	25	6	M6	5,2	9,5	5,2	3	95 800	169 000	56 300	2 360
NV6400-39Z	275	6	39	400	31	15	15,15	7X50	25	6	M6	5,2	9,5	5,2	3	104 000	187 000	62 600	2 780
NV9200-13Z	120	9	13	200	44	22	21,5	1X100	50	9	M8	6,8	10,5	6,2	4	96 000	128 000	42 600	2 720
NV9300-21Z	170	9	21	300	44	22	21,5	2X100	50	9	M8	6,8	10,5	6,2	4	143 000	213 000	71 100	4 080
NV9400-29Z	220	9	29	400	44	22	21,5	3X100	50	9	M8	6,8	10,5	6,2	4	186 000	298 000	99 500	5 440
NV9500-35Z	300	9	35	500	44	22	21,5	4X100	50	9	M8	6,8	10,5	6,2	4	226 000	384 000	128 000	6 790

**Exemple de désignation**

**NV 6 200 19Z P**

Série

Dimension *Size*

Longueur du rail *Rail length*

Nombre de rouleaux *Number of rollers*

- : standard *- : standard*

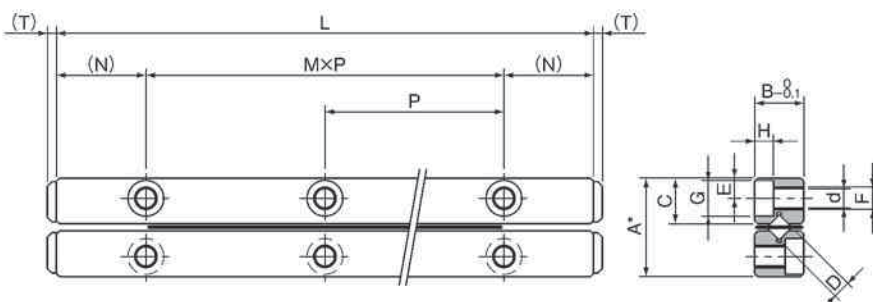
P : précision *P : precision*

UP : haute précision *UP : ultra precision*



# GUIDES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY

## Type SV1 - SV2



Un kit SV comprend : 4 rails, 2 cages à rouleaux croisés et 8 butées

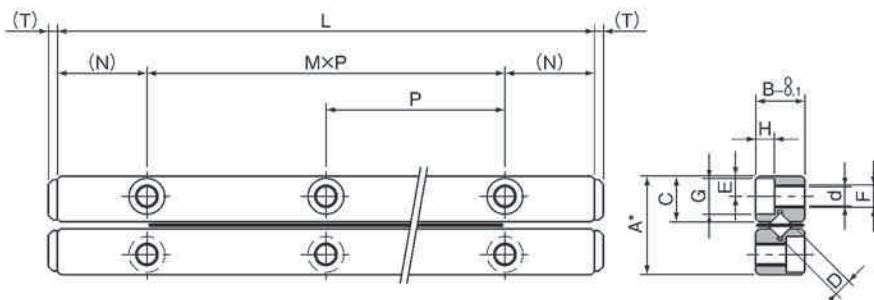
Référence Type	Dimensions - mm															Charges Basic load N		Charges Admissible Allowable load - N	Poids Weight
	Course Stroke	ØD	Nombre de rouleaux Roller Z	L	A	B	C	MxP	N	E	F	d	G	H	T	C	Co	F	g
SV1020-5Z	12	1,5	5	20	8,5	4	3,8	1X10	5	1,8	M2	1,65	3	1,4	0,8	464	476	158	11
SV1030-7Z	20	1,5	7	30	8,5	4	3,8	2X10	5	1,8	M2	1,65	3	1,4	0,8	641	714	237	14
SV1040-10Z	27	1,5	10	40	8,5	4	3,8	3X10	5	1,8	M2	1,65	3	1,4	0,8	959	1 190	396	18
SV1050-13Z	32	1,5	13	50	8,5	4	3,8	4X10	5	1,8	M2	1,65	3	1,4	0,8	1 100	1 420	475	22
SV1060-16Z	37	1,5	16	60	8,5	4	3,8	5X10	5	1,8	M2	1,65	3	1,4	0,8	1 380	1 900	633	26
SV1070-19Z	42	1,5	19	70	8,5	4	3,8	6X10	5	1,8	M2	1,65	3	1,4	0,8	1 510	2 140	712	30
SV1080-21Z	50	1,5	21	80	8,5	4	3,8	7X10	5	1,8	M2	1,65	3	1,4	0,8	1 650	2 380	792	34
SV2030-5Z	18	2	5	30	12	6	5,5	1X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	1 090	1 170	390	28
SV2045-8Z	24	2	8	45	12	6	5,5	2X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	1 900	2 340	780	42
SV2060-11Z	30	2	11	60	12	6	5,5	3X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	2 270	2 930	976	55
SV2075-13Z	44	2	13	75	12	6	5,5	4X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	2 620	3 510	1 170	69
SV2090-16Z	50	2	16	90	12	6	5,5	5X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	3 280	4 680	1 560	83
SV2105-18Z	64	2	18	105	12	6	5,5	6X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	3 590	5 270	1 750	96
SV2120-21Z	70	2	21	120	12	6	5,5	7X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	3 900	5 860	1 950	110
SV2135-23Z	84	2	23	135	12	6	5,5	8X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	4 210	6 440	2 140	123
SV2150-26Z	90	2	26	150	12	6	5,5	9X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	4 790	7 610	2 530	137
SV2165-29Z	95	2	29	165	12	6	5,5	10X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	5 080	8 200	2 730	151
SV2180-32Z	100	2	32	180	12	6	5,5	11X15	7,5	2,5	M3	2,55	4,4	2	2	5 640	9 370	3 120	165

### Exemple de désignation

SV S 1 030 7Z P

Série	
Inox	Anti-corrosion
Dimension	Size
Longueur du rail	Rail length
Nombre de rouleaux	Number of rollers
- : standard	- : standard
P : précision	P : precision
UP : haute précision	UP : ultra precision

**GUIDES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY**



**Type SV3 - SV4**



Un kit SV comprend : 4 rails, 2 cages à rouleaux croisés et 8 butées

Référence Type	Dimensions - mm														Charges Basic load N		Charges Admissible Allowable load - N	Poids Weight	
	Course Stroke	ØD	Nombre de rouleaux Roller Z	L	A	B	C	MxP	N	E	F	d	G	H	T	C	Co	F	g
SV3050-7Z	28	3	7	50	18	8	8,3	1X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	3 490	3 890	1 290	94
SV3075-10Z	48	3	10	75	18	8	8,3	2X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	5 230	6 490	2 160	135
SV3100-14Z	58	3	14	100	18	8	8,3	3X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	6 810	9 080	3 020	187
SV3125-17Z	78	3	17	125	18	8	8,3	4X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	7 560	10 300	3 450	234
SV3150-21Z	88	3	21	150	18	8	8,3	5X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	9 000	12 900	4 320	281
SV3175-24Z	105	3	24	175	18	8	8,3	6X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	10 300	15 500	5 180	327
SV3200-28Z	115	3	28	200	18	8	8,3	7X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	11 700	18 100	6 040	374
SV3225-31Z	135	3	31	225	18	8	8,3	8X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	12 300	19 400	6 480	421
SV3250-35Z	145	3	35	250	18	8	8,3	9X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	13 600	22 000	7 340	468
SV3275-38Z	165	3	38	275	18	8	8,3	10X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	14 800	24 600	8 200	514
SV3300-42Z	175	3	42	300	18	8	8,3	11X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	16 000	27 200	9 070	561
SV3325-45Z	195	3	45	325	18	8	8,3	12X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	16 600	28 500	9 500	608
SV3350-49Z	205	3	49	350	18	8	8,3	13X25	12,5	3,5	M4	3,30	6	3,1	2	17 800	31 100	10 300	655
SV4080-7Z	58	4	7	80	22	11	10,2	1X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	7 110	7 920	2 640	255
SV4120-11Z	82	4	11	120	22	11	10,2	2X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	10 600	13 200	4 400	385
SV4160-15Z	105	4	15	160	22	11	10,2	3X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	13 800	18 400	6 160	510
SV4200-19Z	130	4	19	200	22	11	10,2	4X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	16 800	23 700	7 920	635
SV4240-23Z	150	4	23	240	22	11	10,2	5X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	19 700	29 000	9 680	770
SV4280-27Z	175	4	27	280	22	11	10,2	6X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	22 400	34 300	11 400	905
SV4320-31Z	200	4	31	320	22	11	10,2	7X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	25 100	39 600	13 200	1 020
SV4360-35Z	225	4	35	360	22	11	10,2	8X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	27 600	44 800	14 900	1 160
SV4400-39Z	250	4	39	400	22	11	10,2	9X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	30 200	50 100	16 700	1 280
SV4440-43Z	270	4	43	440	22	11	10,2	10X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	32 600	55 400	18 400	1 410
SV4480-47Z	295	4	47	480	22	11	10,2	11X40	20	4,5	M5	4,3	8	4,2	2	35 000	60 700	20 200	1 540

**Exemple de désignation**

**SV S 3 100 14Z P**

Série

Inox *Anti-corrosion*

Dimension *Size*

Longueur du rail *Rail length*

Nombre de rouleaux *Number of rollers*

- : standard

- : standard

P : précision

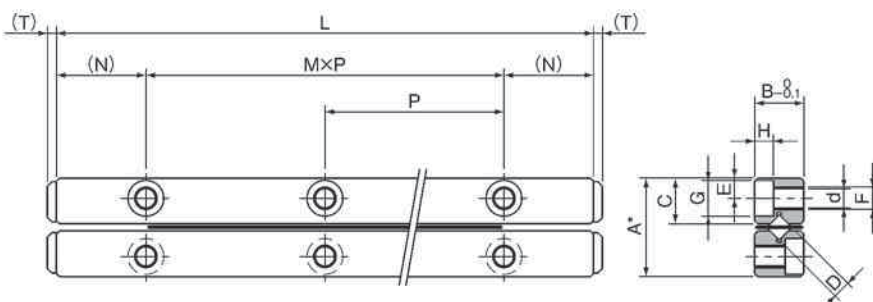
P : precision

UP : haute précision

UP : ultra precision

# GUIDES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY

## Type SV6 - SV9



Un kit SV comprend : 4 rails, 2 cages à rouleaux croisés et 8 butées

Référence Type	Dimensions - mm															Charges Basic load N		Charges Admissible Allowable load - N	Poids Weight
	Course Stroke	ØD	Nombre de rouleaux Roller Z	L	A	B	C	MxP	N	E	F	d	G	H	T	C	Co	F	g
SV6100-8Z	55	6	8	100	31	15	14,2	1X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	20 700	23 600	7 880	628
SV6150-12Z	85	6	12	150	31	15	14,2	2X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	28 500	35 500	11 800	942
SV6200-16Z	120	6	16	200	31	15	14,2	3X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	35 700	47 300	15 700	1 260
SV6250-20Z	150	6	20	250	31	15	14,2	4X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	42 500	59 200	19 700	1 570
SV6300-24Z	185	6	24	300	31	15	14,2	5X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	49 000	71 000	23 600	1 880
SV6350-28Z	215	6	28	350	31	15	14,2	6X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	55 300	82 800	27 600	2 200
SV6400-32Z	245	6	32	400	31	15	14,2	7X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	61 400	94 700	31 500	2 510
SV6450-36Z	280	6	36	450	31	15	14,2	8X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	67 300	106 000	35 400	2 830
SV6500-40Z	310	6	40	500	31	15	14,2	9X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	73 100	118 000	39 400	3 140
SV6600-49Z	360	6	49	600	31	15	14,2	11X50	25	6	M6	5,20	9,5	5,2	3	84 200	142 000	47 300	3 770
SV9200-10Z	115	9	10	200	44	22	20,2	1X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	60 900	70 700	23 500	2 720
SV9300-15Z	175	9	15	300	44	22	20,2	2X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	79 300	98 900	32 900	4 030
SV9400-20Z	235	9	20	400	44	22	20,2	3X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	104 000	141 000	47 000	5 380
SV9500-25Z	295	9	25	500	44	22	20,2	4X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	120 000	169 000	56 400	6 700
SV9600-30Z	355	9	30	600	44	22	20,2	5X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	143 000	212 000	70 500	8 050
SV9700-35Z	415	9	35	700	44	22	20,2	6X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	158 000	240 000	79 900	9 230
SV9800-40Z	475	9	40	800	44	22	20,2	7X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	180 000	282 000	94 000	10 500
SV9900-45Z	535	9	45	900	44	22	20,2	8X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	193 000	311 000	103 000	11 900
SV91000-50Z	595	9	50	1000	44	22	20,2	9X100	50	9	M8	6,80	10,5	6,2	4	214 000	353 000	117 000	13 000

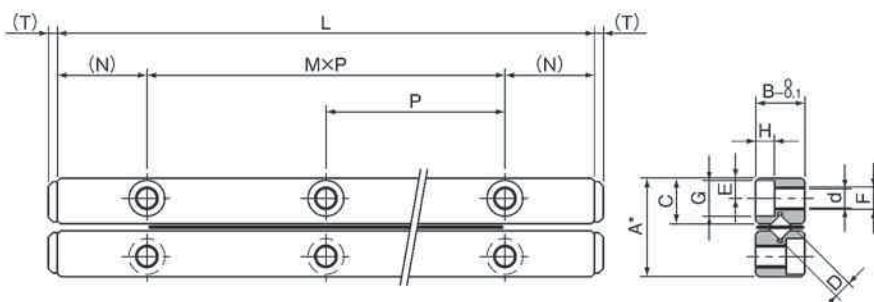
\*Inox - anti-corrosion (SV6600-49Z maximum)

### Exemple de désignation

SV S 6 600 49Z P

Série	
Inox	Anti-corrosion
Dimension	Size
Longueur du rail	Rail length
Nombre de rouleaux	Number of rollers
- : standard	- : standard
P : précision	P : precision
UP : haute précision	UP : ultra precision

**GUIDES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY**



**Type SV12**



Un kit SV comprend : 4 rails, 2 cages à rouleaux croisés et 8 butées

Référence Type	Dimensions - mm														Charges Basic load N		Charges Admissible Allowable load - N	Poids Weight	
	Course Stroke	ØD	Nombre de rouleaux Roller Z	L	A	B	C	MxP	N	E	F	d	G	H	T	C	Co	F	g
SV12300-10Z	200	12	10	300	58	28	27	2X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	124 000	145 000	48 300	6 880
SV12400-14Z	240	12	14	400	58	28	27	3X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	162 000	203 000	67 600	9 090
SV12500-17Z	320	12	17	500	58	28	27	4X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	180 000	232 000	77 200	11 400
SV12600-21Z	360	12	21	600	58	28	27	5X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	214 000	290 000	96 600	13 700
SV12700-24Z	440	12	24	700	58	28	27	6X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	247 000	348 000	115 000	15 800
SV12800-28Z	480	12	28	800	58	28	27	7X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	279 000	406 000	135 000	18 200
SV12900-31Z	560	12	31	900	58	28	27	8X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	294 000	435 000	144 000	20 500
SV121000-34Z	640	12	34	1000	58	28	27	9X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	324 000	493 000	164 000	22 800
SV121100-38Z	680	12	38	1100	58	28	27	10X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	354 000	551 000	183 000	25 000
SV121200-42Z	720	12	42	1200	58	28	27	11X100	50	12	M10	8,5	13,5	8,2	4	382 000	609 000	202 000	27 300

**Exemple de désignation**

**SV 12 600 21Z P**

Série

Dimension Size

Longueur du rail Rail length

Nombre de rouleaux Number of rollers

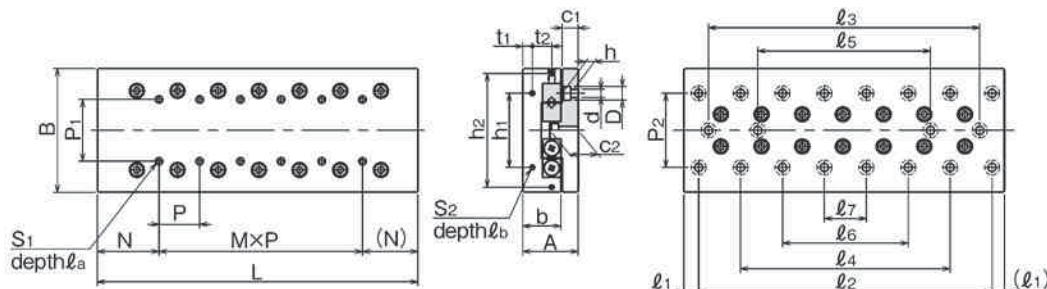
- : standard - : standard

P : précision P : precision

UP : haute précision UP : ultra precision

**TABLES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY**

**Type SVT1 - SVT2**



Référence Type	Dimensions - mm															
	Course Stroke ST	A +/-0,1	B +/-0,1	L	b	Fixation dessus de table Bed-surface mounting hole					Fixation côté de table Table end mounting hole					
						P1	S1	$\ell_a$	N	MXP	h1	h2	t1	t2	S2	fb
SVT1025	12	17	30	25	11	10	M2	4	12,5		12		2,5		M2	6
SVT1035	18	17	30	35	11	10	M2	4	12,5	1X10	12		2,5		M2	6
SVT1045	25	17	30	45	11	10	M2	4	12,5	2X10	12		2,5		M2	6
SVT1055	32	17	30	55	11	10	M2	4	12,5	3X10	12		2,5		M2	6
SVT1065	40	17	30	65	11	10	M2	4	12,5	4X10	12		2,5		M2	6
SVT1075	45	17	30	75	11	10	M2	4	12,5	5X10	12		2,5		M2	6
SVT1085	50	17	30	85	11	10	M2	4	12,5	6X10	12		2,5		M2	6
SVT2035	18	21	40	35	14	15	M3	6	17,5		16		3,4		M2	6
SVT2050	30	21	40	50	14	15	M3	6	17,5	1X15	16		3,4		M2	6
SVT2065	40	21	40	65	14	15	M3	6	17,5	2X15	16		3,4		M2	6
SVT2080	50	21	40	80	14	15	M3	6	17,5	3X15	16		3,4		M2	6
SVT2095	60	21	40	95	14	15	M3	6	17,5	4X15	16		3,4		M2	6
SVT2110	70	21	40	110	14	15	M3	6	17,5	5X15	16		3,4		M2	6
SVT2125	80	21	40	125	14	15	M3	6	17,5	6X15	16		3,4		M2	6
SVT2140	90	21	40	140	14	15	M3	6	17,5	7X15	16		3,4		M2	6
SVT2155	100	21	40	155	14	15	M3	6	17,5	8X15	16		3,4		M2	6
SVT2170	110	21	40	170	14	15	M3	6	17,5	9X15	16		3,4		M2	6
SVT2185	120	21	40	185	14	15	M3	6	17,5	10X15	16		3,4		M2	6

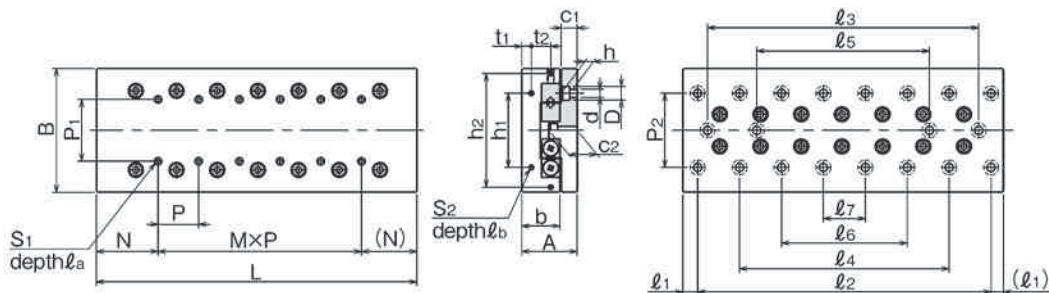
**Exemple de désignation** SVT S 2 170

Série	
Inox	Anti-corrosion
Dimension	Size
Longueur de la table	Table length



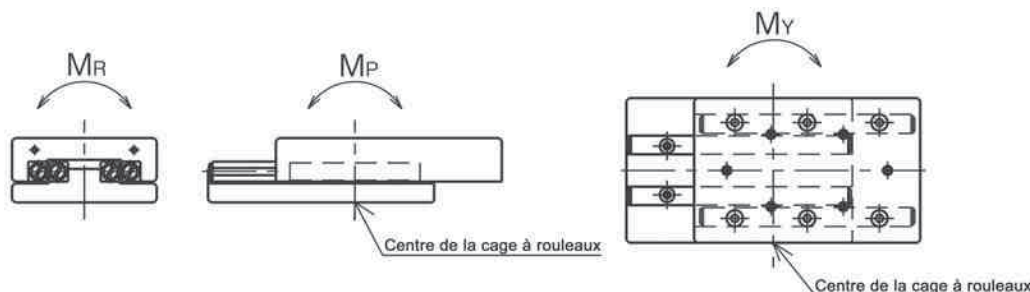
TABLES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY

Type SVT1 - SVT2



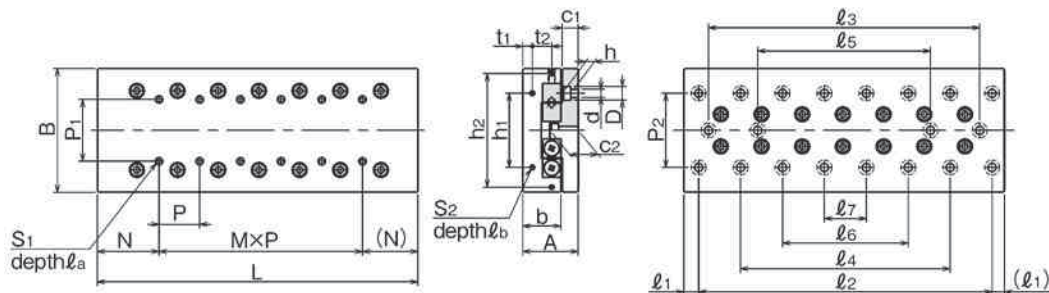
Dimensions - mm											Précision Accuracy $\mu\text{m}$		Charges Basic load N			Moments statiques Static moment Nm			Poids Weight g	Référence Type
Fixation dessus de table Bed-surface mounting hole											T	S	C	Co	F	Mp	My	Mr	g	
P2	dXDXh	C1	C2	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7										
22	2,5x4,5x2,5	5,5	9	3,5	18						2	4	464	476	158	1,79	1,47	3,22	82	SVT1025
22	2,5x4,5x2,5	5,5	9	3,5	28						2	4	805	952	316	3,08	3,50	6,45	120	SVT1035
22	2,5x4,5x2,5	5,5	9	3,5	38						2	4	959	1 190	396	6,98	6,40	8,06	158	SVT1045
22	2,5x4,5x2,5	5,5	9	3,5	48		28				2	5	1 100	1 420	475	9,53	8,81	9,68	190	SVT1055
22	2,5x4,5x2,5	5,5	9	3,5	58		38				2	5	1 240	1 660	554	12,40	11,60	11,20	225	SVT1065
22	2,5x4,5x2,5	5,5	9	3,5	68		48				2	5	1 510	2 140	712	19,30	18,30	14,50	260	SVT1075
22	2,5x4,5x2,5	5,5	9	3,5	78		58				2	5	1 650	2 380	792	23,40	22,30	16,10	295	SVT1085
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	25						2	4	1 090	1 170	390	7,04	5,78	10,50	195	SVT2035
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	40						2	4	1 510	1 750	585	12,10	10,70	15,80	280	SVT2050
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	55						2	5	1 900	2 340	780	19,10	17,10	21,10	370	SVT2065
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	70		40				2	5	2 620	3 510	1 170	27,40	29,60	31,60	450	SVT2080
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	85		55				2	5	2 950	4 100	1 360	37,40	39,90	36,90	540	SVT2095
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	100		70				3	6	3 280	4 680	1 560	61,70	58,10	42,20	630	SVT2110
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	115		85				3	6	3 590	5 270	1 750	76,10	72,10	47,50	720	SVT2125
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	130		100		70		3	6	4 210	6 440	2 140	92,00	95,90	58,10	800	SVT2140
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	145		115		85		3	6	4 500	7 030	2 340	109,00	113,00	63,30	880	SVT2155
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	160		130		100		3	7	4 790	7 610	2 530	148,00	143,00	68,60	970	SVT2170
30	3,5x6,5x3,5	6,5	10,9	5	175		145		115	85	3	7	5 080	8 200	2 730	170,00	164,00	73,90	1 060	SVT2185

Voir précision des tables SVT page 225.



TABLES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY

Type SVT3 - SVT4



Référence Type	Course Stroke ST	Dimensions - mm														
		A +/-0,1	B +/-0,1	L	b	Fixation dessus de table Bed-surface mounting hole					Fixation côté de table Table end mounting hole					
						P1	S1	la	N	MXP	h1	h2	t1	t2	S2	fb
SVT3055	30	28	60	55	18,5	25	M4	8	27,5		40		5,5		M3	6
SVT3080	45	28	60	80	18,5	25	M4	8	27,5	1X25	40		5,5		M3	6
SVT3105	60	28	60	105	18,5	25	M4	8	27,5	2X25	40		5,5		M3	6
SVT3130	75	28	60	130	18,5	25	M4	8	27,5	3X25	40		5,5		M3	6
SVT3155	90	28	60	155	18,5	25	M4	8	27,5	4X25	40		5,5		M3	6
SVT3180	105	28	60	180	18,5	25	M4	8	27,5	5X25	40		5,5		M3	6
SVT3205	130	28	60	205	18,5	25	M4	8	27,5	6X25	40		5,5		M3	6
SVT3230	155	28	60	230	18,5	25	M4	8	27,5	7X25	40		5,5		M3	6
SVT3255	180	28	60	255	18,5	25	M4	8	27,5	8X25	40		5,5		M3	6
SVT3280	205	28	60	280	18,5	25	M4	8	27,5	9X25	40		5,5		M3	6
SVT3305	230	28	60	305	18,5	25	M4	8	27,5	10X25	40		5,5		M3	6
SVT4085	50	35	80	85	24	40	M5	10	42,5		55		6,5		M3	6
SVT4125	75	35	80	125	24	40	M5	10	42,5	1X40	55		6,5		M3	6
SVT4165	105	35	80	165	24	40	M5	10	42,5	2X40	55		6,5		M3	6
SVT4205	130	35	80	205	24	40	M5	10	42,5	3X40	55		6,5		M3	6
SVT4245	155	35	80	245	24	40	M5	10	42,5	4X40	55		6,5		M3	6
SVT4285	185	35	80	285	24	40	M5	10	42,5	5X40	55		6,5		M3	6
SVT4325	210	35	80	325	24	40	M5	10	42,5	6X40	55		6,5		M3	6
SVT4365	235	35	80	365	24	40	M5	10	42,5	7X40	55		6,5		M3	6
SVT4405	265	35	80	405	24	40	M5	10	42,5	8X40	55		6,5		M3	6

**Exemple de désignation** SVT S 4 205

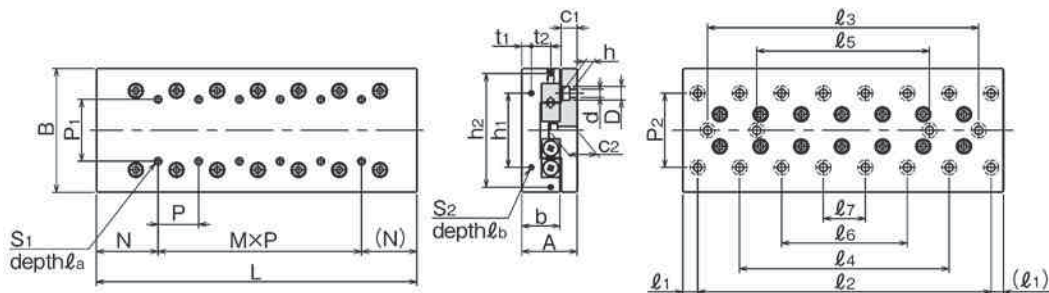
Série

Inox *Anti-corrosion*

Dimension *Size*

Longueur de la table *Table length*

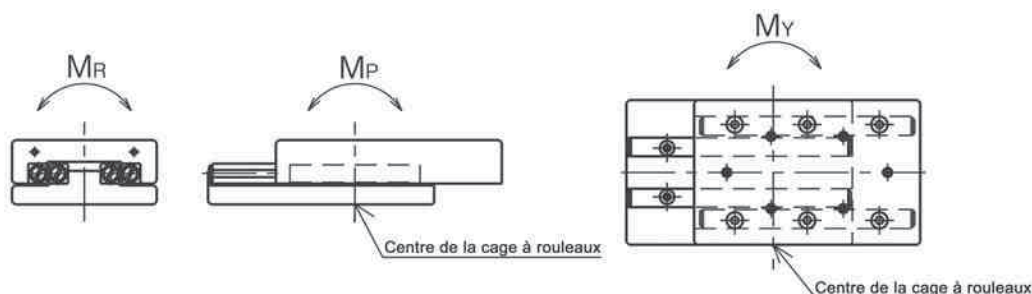
TABLES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY



Type SVT3 - SVT4

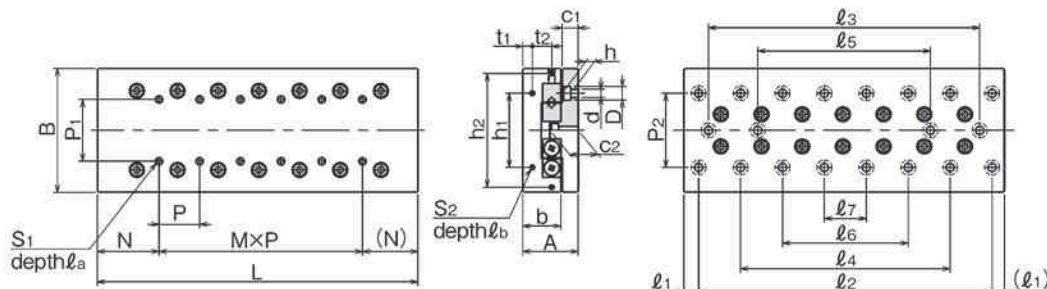


Dimensions - mm											Précision Accuracy $\mu\text{m}$		Charges Basic load N			Moments statiques Static moment Nm			Poids Weight g	Référence Type
Fixation dessus de table Bed-surface mounting hole											T	S	C	Co	F	Mp	My	Mr	g	
P2	dXDxh	C1	C2	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7										
40	4,5X8X4,5	9	15	10	35						2	5	3 490	3 890	1 290	19	22	55	640	SVT3055
40	4,5X8X4,5	9	15	10	60						2	5	5 230	6 490	2 160	53	58	91	955	SVT3080
40	4,5X8X4,5	9	15	10	85						3	6	6 030	7 780	2 590	103	96	109	1 250	SVT3105
40	4,5X8X4,5	9	15	10	110						3	6	7 560	10 300	3 450	170	160	145	1 570	SVT3130
40	4,5X8X4,5	9	15	10	135	85					3	7	9 000	12 900	4 320	210	220	181	1 850	SVT3155
40	4,5X8X4,5	9	15	10	160	110					3	7	10 300	15 500	5 180	302	314	218	2 150	SVT3180
40	4,5X8X4,5	9	15	10	185	135	85				3	7	11 000	16 800	5 610	355	367	236	2 450	SVT3205
40	4,5X8X4,5	9	15	10	210	160	110				3	7	11 700	18 100	6 040	472	455	254	2 740	SVT3230
40	4,5X8X4,5	9	15	10	235	185	135				3	7	12 900	20 700	6 910	537	552	290	3 040	SVT3255
40	4,5X8X4,5	9	15	10	260	210	160	110			3	7	13 600	22 000	7 340	606	622	309	3 360	SVT3280
40	4,5X8X4,5	9	15	10	285	235	185	135			3	7	14 200	23 300	7 770	757	735	372	3 660	SVT3305
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	65						2	5	7 110	7 920	2 640	96	85	159	1 700	SVT4085
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	105						3	6	10 600	13 200	4 400	217	199	265	2 500	SVT4125
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	145						3	7	13 800	18 400	6 160	296	316	371	3 300	SVT4165
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	185	105					3	7	16 800	23 700	7 920	488	513	477	4 100	SVT4205
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	225	145					3	7	19 700	29 000	9 680	729	759	584	4 900	SVT4245
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	265	185					3	7	22 400	34 300	11 400	1 010	1 050	690	5 700	SVT4285
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	305	225	145				4	8	25 100	39 600	13 200	1 350	1 390	796	6 500	SVT4325
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	345	265	185				4	8	27 600	44 800	14 900	1 730	1 780	902	7 300	SVT4365
55	5,5X10X5,4	10,5	18,0	10	385	305	225				4	8	28 600	47 500	15 800	2 160	2 100	955	8 100	SVT4405



**TABLES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY**

**Type SVT6 - SVT9**



Référence Type	Course Stroke ST	Dimensions - mm														
		A +/-0,1	B +/-0,1	L	b	Fixation dessus de table Bed-surface mounting hole					Fixation côté de table Table end mounting hole					
						P1	S1	la	N	MXP	h1	h2	t1	t2	S2	fb
SVT6110	60	45	100	110	31	50	M6	12	55		60	92	8	15	M4	8
SVT6160	95	45	100	160	31	50	M6	12	55	1X50	60	92	8	15	M4	8
SVT6210	130	45	100	210	31	50	M6	12	55	2X50	60	92	8	15	M4	8
SVT6260	165	45	100	260	31	50	M6	12	55	3X50	60	92	8	15	M4	8
SVT6310	200	45	100	310	31	50	M6	12	55	4X50	60	92	8	15	M4	8
SVT6360	235	45	100	360	31	50	M6	12	55	5X50	60	92	8	15	M4	8
SVT6410	265	45	100	410	31	50	M6	12	55	6X50	60	92	8	15	M4	8
SVT6460	300	45	100	460	31	50	M6	12	55	7X50	60	92	8	15	M4	8
SVT6510	335	45	100	510	31	50	M6	12	55	8X50	60	92	8	15	M4	8
SVT9210	130	60	145	210	43	85	M8	16	105		90	135	11	20	M4	8
SVT9310	180	60	145	310	43	85	M8	16	105	1X100	90	135	11	20	M4	8
SVT9410	350	60	145	410	43	85	M8	16	105	2X100	90	135	11	20	M4	8
SVT9510	450	60	145	510	43	85	M8	16	105	3X100	90	135	11	20	M4	8
SVT9610	550	60	145	610	43	85	M8	16	105	4X100	90	135	11	20	M4	8
SVT9710	650	60	145	710	43	85	M8	16	105	5X100	90	135	11	20	M4	8
SVT9810	750	60	145	810	43	85	M8	16	105	6X100	90	135	11	20	M4	8
SVT9910	850	60	145	910	43	85	M8	16	105	7X100	90	135	11	20	M4	8
SVT91010	950	60	145	1010	43	85	M8	16	105	8X100	90	135	11	20	M4	8

**Exemple de désignation** SVT S 6 210

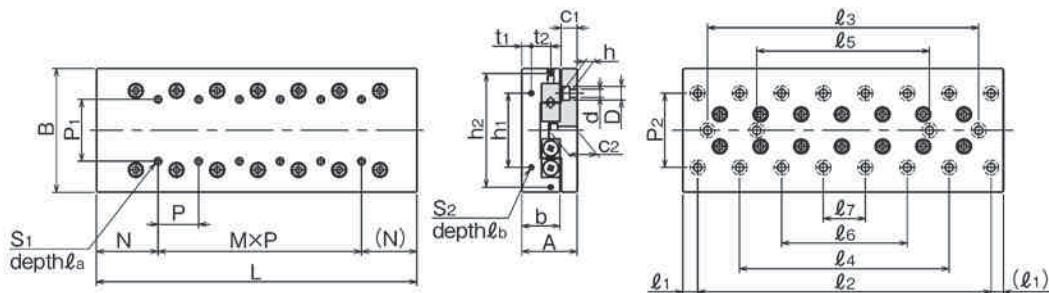
Série

Inox *Anti-corrosion*

Dimension *Size*

Longueur de la table *Table length*

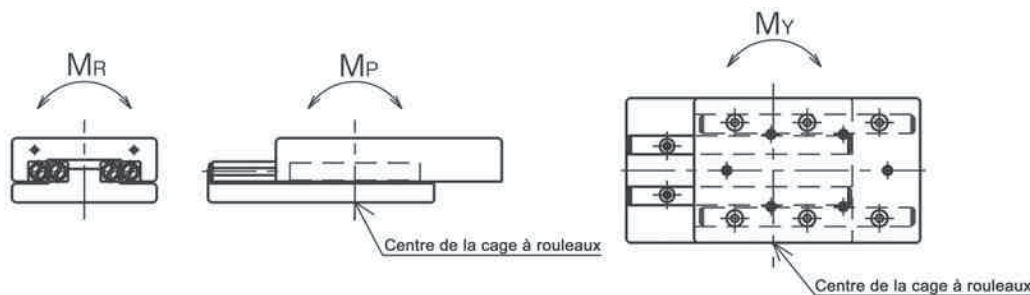
TABLES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY



Type SVT6 - SVT9

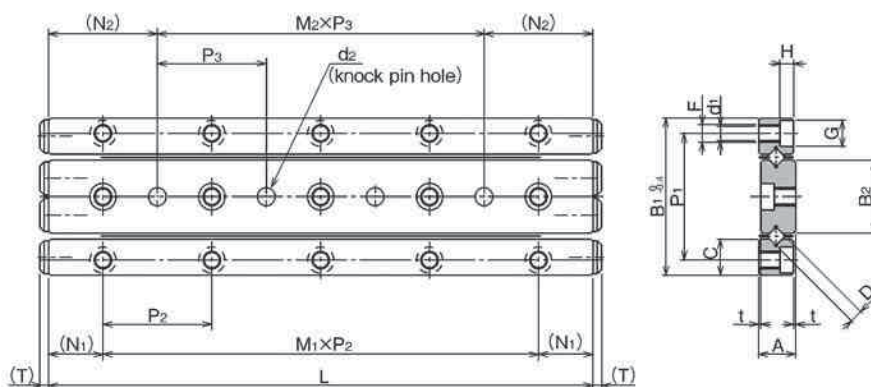


Dimensions - mm											Précision Accuracy $\mu\text{m}$		Charges Basic load N			Moments statiques Static moment Nm			Poids Weight g	Référence Type
Fixation dessus de table Bed-surface mounting hole											T	S	C	Co	F	Mp	My	Mr	g	
P2	dXDXh	C1	C2	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7										
60	7X11,5X7	13	23	10	90						3	6	16 500	17 700	5 910	260	230	400	3 280	SVT6110
60	7X11,5X7	13	23	10	140						3	6	24 700	29 600	9 860	588	539	666	4 820	SVT6160
60	7X11,5X7	13	23	10	190	90					3	7	32 200	41 400	13 800	1 040	978	933	6 270	SVT6210
60	7X11,5X7	13	23	10	240	140					3	7	39 200	53 200	17 700	1 630	1 540	1 200	7 740	SVT6260
60	7X11,5X7	13	23	10	290	190					3	7	45 800	65 100	21 600	2 340	2 240	1 460	9 200	SVT6310
60	7X11,5X7	13	23	10	340	240	140				4	8	52 200	76 900	25 600	2 750	2 850	1 730	10 470	SVT6360
60	7X11,5X7	13	23	10	390	290	190				4	8	58 400	88 800	29 500	3 660	3 770	2 000	12 190	SVT6410
60	7X11,5X7	13	23	10	440	340	240				4	8	64 400	100 000	33 500	4 700	4 830	2 260	13 800	SVT6460
60	7X11,5X7	13	23	10	490	390	290	190			4	8	70 200	112 000	37 400	5 870	6 010	2 530	15 300	SVT6510
90	9X14X9	16	29	55	100						3	7	51 100	56 500	18 800	1 610	1 440	2 030	12 520	SVT9210
90	9X14X9	16	29	55	200						3	7	79 300	98 900	32 900	3 150	3 360	3 560	17 950	SVT9310
90	9X14X9	16	29	55	300	100					4	8	79 300	98 900	32 900	4 110	3 840	3 560	23 950	SVT9410
90	9X14X9	16	29	55	400	200					4	8	96 600	127 000	42 300	6 420	6 080	4 580	30 090	SVT9510
90	9X14X9	16	29	55	500	300	100				4	9	112 000	155 000	51 700	7 760	8 090	5 600	35 990	SVT9610
90	9X14X9	16	29	55	600	400	200				4	9	128 000	183 000	61 100	10 800	11 200	6 620	41 890	SVT9710
90	9X14X9	16	29	55	700	500	300	100			5	10	136 000	197 000	65 800	14 400	13 900	7 130	47 790	SVT9810
90	9X14X9	16	29	55	800	600	400	200			5	10	151 000	226 000	75 200	18 500	17 900	8 140	53 690	SVT9910
90	9X14X9	16	29	55	900	700	500	300	100		5	10	165 000	254 000	84 600	23 100	22 400	6 160	59 590	SVT91010



TABLES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY

Type SVW



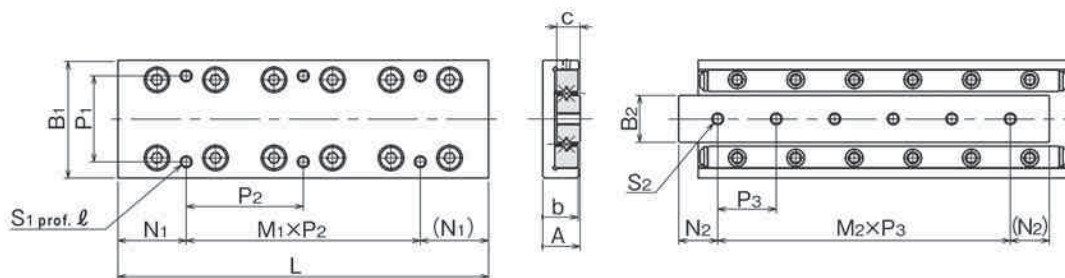
Référence Type	Course Stroke	ØD	Nombre de rouleaux Roller Z	Dimensions - mm																		Charges Basic load N		Charges Admissible Allowable load - N	Poids Weight
				L	A	t	B1	B2	C	P1	M1xP2	N1	F	d1	G	H	M2xP3	N2	d2	T	C	Co	F	g	
				SVW1020-5Z	12	1,5	5	20	4,5	0,5	17	7,6	3,8	13,4	1X10	5	M2	1,65	3	1,4		10	2	0,8	464
SVW1030-7Z	20	1,5	7	30	4,5	0,5	17	7,6	3,8	13,4	2X10	5	M2	1,65	3	1,4	1X10	10	2	0,8	641	714	237	14	
SVW1040-10Z	27	1,5	10	40	4,5	0,5	17	7,6	3,8	13,4	3X10	5	M2	1,65	3	1,4	2X10	10	2	0,8	959	1 190	396	18	
SVW1050-13Z	32	1,5	13	50	4,5	0,5	17	7,6	3,8	13,4	4X10	5	M2	1,65	3	1,4	3X10	10	2	0,8	1 100	1 420	475	22	
SVW1060-16Z	37	1,5	16	60	4,5	0,5	17	7,6	3,8	13,4	5X10	5	M2	1,65	3	1,4	4X10	10	2	0,8	1 380	1 900	633	26	
SVW1070-19Z	42	1,5	19	70	4,5	0,5	17	7,6	3,8	13,4	6X10	5	M2	1,65	3	1,4	5X10	10	2	0,8	1 510	2 140	712	30	
SVW1080-21Z	50	1,5	21	80	4,5	0,5	17	7,6	3,8	13,4	7X10	5	M2	1,65	3	1,4	6X10	10	2	0,8	1 650	2 380	792	34	
SVW2030-5Z	18	2	5	30	6,5	0,5	24	11	5,5	19	1X15	7,5	M3	2,55	4,4	2		15	3	2	1 090	1 170	390	28	
SVW2045-8Z	24	2	8	45	6,5	0,5	24	11	5,5	19	2X15	7,5	M3	2,55	4,4	2	1X15	15	3	2	1 900	2 340	780	42	
SVW2060-11Z	30	2	11	60	6,5	0,5	24	11	5,5	19	3X15	7,5	M3	2,55	4,4	2	2X15	15	3	2	2 270	2 930	976	55	
SVW2075-13Z	44	2	13	75	6,5	0,5	24	11	5,5	19	4X15	7,5	M3	2,55	4,4	2	3X15	15	3	2	2 620	3 510	1 170	69	
SVW2090-16Z	50	2	16	90	6,5	0,5	24	11	5,5	19	5X15	7,5	M3	2,55	4,4	2	4X15	15	3	2	3 280	4 680	1 560	83	
SVW2105-18Z	64	2	18	105	6,5	0,5	24	11	5,5	19	6X15	7,5	M3	2,55	4,4	2	5X15	15	3	2	3 590	5 270	1 750	96	
SVW2120-21Z	70	2	21	120	6,5	0,5	24	11	5,5	19	7X15	7,5	M3	2,55	4,4	2	6X15	15	3	2	3 900	5 860	1 950	110	
SVW3050-7Z	28	3	7	50	8,5	0,5	36	16,6	8,3	29	1X25	12,5	M4	3,3	6	3,1		25	4	2	3 490	3 890	1 290	94	
SVW3075-10Z	48	3	10	75	8,5	0,5	36	16,6	8,3	29	2X25	12,5	M4	3,3	6	3,1	1X25	25	4	2	5 230	6 490	2 160	135	
SVW3100-14Z	58	3	14	100	8,5	0,5	36	16,6	8,3	29	3X25	12,5	M4	3,3	6	3,1	2X25	25	4	2	6 810	9 080	3 020	187	
SVW3125-17Z	78	3	17	125	8,5	0,5	36	16,6	8,3	29	4X25	12,5	M4	3,3	6	3,1	3X25	25	4	2	7 560	10 300	3 450	234	
SVW3150-21Z	88	3	21	150	8,5	0,5	36	16,6	8,3	29	5X25	12,5	M4	3,3	6	3,1	4X25	25	4	2	9 000	12 900	4 320	281	
SVW3175-24Z	105	3	24	175	8,5	0,5	36	16,6	8,3	29	6X25	12,5	M4	3,3	6	3,1	5X25	25	4	2	10 300	15 500	5 180	327	
SVW3200-28Z	115	3	28	200	8,5	0,5	36	16,6	8,3	29	7X25	12,5	M4	3,3	6	3,1	6X25	25	4	2	11 700	18 100	6 040	374	
SVW4080-7Z	58	4	7	80	11,5	0,5	44	20,4	10,2	35	1X40	20	M5	4,3	8	4,2		40	5	2	7 110	7 920	2 640	255	
SVW4120-11Z	82	4	11	120	11,5	0,5	44	20,4	10,2	35	2X40	20	M5	4,3	8	4,2	1X40	40	5	2	10 600	13 200	4 400	385	
SVW4160-15Z	105	4	15	160	11,5	0,5	44	20,4	10,2	35	3X40	20	M5	4,3	8	4,2	2X40	40	5	2	13 800	18 400	6 160	510	
SVW4200-19Z	130	4	19	200	11,5	0,5	44	20,4	10,2	35	4X40	20	M5	4,3	8	4,2	3X40	40	5	2	16 800	23 700	7 920	635	
SVW4240-23Z	150	4	23	240	11,5	0,5	44	20,4	10,2	35	5X40	20	M5	4,3	8	4,2	4X40	40	5	2	19 700	29 000	9 680	770	
SVW4280-27Z	175	4	27	280	11,5	0,5	44	20,4	10,2	35	6X40	20	M5	4,3	8	4,2	5X40	40	5	2	22 400	34 300	11 400	905	

Exemple de désignation

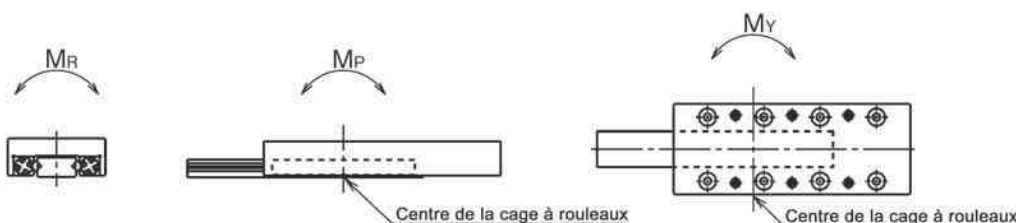
Série	SVW	S	4	200	RAZ	19Z	P
Inox	Anti-corrosion						
Dimension	Size						
Longueur de la table	Table length						
Blanc : cage standard	Blank : standard cage						
RA : cage aluminium	RA : aluminium cage						
RAZ : cage aluminium rouleaux inox	RAZ : aluminium cage stainless style roller						
Inox	Anti-corrosion						
- : standard	- : standard						
P : précision	P : precision						
UP : haute précision	UP : ultra precision						

TABLES A ROULEAUX HAUTE PRECISION - SLIDE WAY

Type SYT



Référence Type	Dimensions - mm															Précision Accuracy $\mu\text{m}$		Charges Basic load N			Moments statiques Static moment Nm			Poids Weight g
	Course Stroke	A $\pm 0,1$	B1 $\pm 0,1$	L	b	B2	C	P1	S1	$\ell$	N1	M1xP2	S2	N2	M2xP3	T	S	C	Co	F	Mp	My	Mr	
SYT1025	12	8	20	25	7,5	6,6	4	14	M2,6	3	3,5	1X18	M2,6	5,0	2X7,5	2	4	464	476	158	2	1	2	22
SYT1035	18	8	20	35	7,5	6,6	4	14	M2,6	3	3,5	1X28	M2,6	7,5	2X10	2	4	805	952	316	3	4	4	33
SYT1045	25	8	20	45	7,5	6,6	4	14	M2,6	3	12,5	1X20	M2,6	7,5	3X10	2	5	959	1 190	396	7	6	4	42
SYT1055	32	8	20	55	7,5	6,6	4	14	M2,6	3	12,5	1X30	M2,6	7,5	4X10	2	5	1 100	1 420	475	10	9	5	52
SYT1065	40	8	20	65	7,5	6,6	4	14	M2,6	3	12,5	2X20	M2,6	7,5	5X10	2	5	1 240	1 660	554	12	12	6	63
SYT1075	45	8	20	75	7,5	6,6	4	14	M2,6	3	22,5	1X30	M2,6	7,5	6X10	2	5	1 510	2 140	712	19	18	8	72
SYT1085	50	8	20	85	7,5	6,6	4	14	M2,6	3	12,5	2X30	M2,6	7,5	7X10	2	5	1 650	2 380	792	23	22	9	83
SYT2035	18	12	30	35	11,5	12	6	22	M3	5	3,5	1X28	M3	7,5	1X20	2	4	1 090	1 170	390	7	6	8	79
SYT2050	30	12	30	50	11,5	12	6	22	M3	5	3,5	1X43	M3	10	2X15	2	4	1 510	1 750	585	12	11	11	113
SYT2065	40	12	30	65	11,5	12	6	22	M3	5	17,5	1X30	M3	10	3X15	2	5	1 900	2 340	780	19	17	15	150
SYT2080	50	12	30	80	11,5	12	6	22	M3	5	17,5	1X45	M3	10	4X15	2	5	2 620	3 510	1 170	27	30	23	185
SYT2095	60	12	30	95	11,5	12	6	22	M3	5	17,5	2X30	M3	10	5X15	2	5	2 950	4 100	1 360	37	40	27	215
SYT2110	70	12	30	110	11,5	12	6	22	M3	5	32,5	1X45	M3	10	6X15	2	5	3 280	4 680	1 560	62	58	31	255
SYT2125	80	12	30	125	11,5	12	6	22	M3	5	17,5	2X45	M3	10	7X15	2	5	3 590	5 270	1 750	76	72	34	295
SYT3055	30	16	40	55	15,5	16	8	30	M4	7	7,5	1X40	M4	10	1X35	2	5	3 490	3 890	1 290	19	22	34	225
SYT3080	45	16	40	80	15,5	16	8	30	M4	7	7,5	1X65	M4	15	2X25	2	5	5 230	6 490	2 160	53	58	56	340
SYT3105	60	16	40	105	15,5	16	8	30	M4	7	27,5	1X50	M4	15	3X25	3	5	6 030	7 790	2 590	103	96	68	440
SYT3130	75	16	40	130	15,5	16	8	30	M4	7	27,5	1X75	M4	15	4X25	3	5	7 560	10 300	3 450	170	160	90	560
SYT3155	90	16	40	155	15,5	16	8	30	M4	7	27,5	2X50	M4	15	5X25	3	5	9 000	12 900	4 320	210	220	112	655
SYT3180	105	16	40	180	15,5	16	8	30	M4	7	52,5	1X75	M4	15	6X25	3	5	10 300	15 500	5 180	302	314	135	770
SYT3205	130	16	40	205	15,5	16	8	30	M4	7	27,5	2X75	M4	15	7X25	3	5	11 000	16 800	5 610	355	367	146	880



**Exemple de désignation** SYT S 3 155

Série

Inox *Anti-corrosion*

Dimension *Size*

Longueur du rail *Rail length*

**NOTE**

Blank lined area for notes.







**FLI**

*France Linéaire Industrie*

ZA Bois Saint-Pierre

38280 JANNEYRIAS

Tél. (+ 33) 04 72 14 93 13

Fax (+33) 04 72 14 93 14

Mail : [commercial@fli-industrie.fr](mailto:commercial@fli-industrie.fr)

Web : [www.fli-industrie.fr](http://www.fli-industrie.fr)