

ММ.

Для точной механики, изготовления макетов и игрушек, для модельстов и архитекторов.



Планка из ABS для более высокой точности при резке мелких деталей (прорезается снизу диском FET).

Для резки дерева, металлов, пластика, оргстекла, углепластика, пенопласта и других материалов. Фрезерованный стол из литого под давлением алюминия обеспечивает устойчивость конструкции.

Большим преимуществом является точная настройка продольного упора: после предварительного выставления размер можно подкорректировать с точностью до 1/10 мм при помощи рукоятки точной настройки. Регулируемый по высоте и углу наклона диск вместе с угольником позволяют изготавливать двойные скошенные срезы. Малошумный привод оснащен специальным двигателем постоянного тока и зубчатым ремнем Optibelt. Вал диска на шарикоподшипниках. Диск с твердосплавными режущими накладками 80 x 1,6 x 10 мм (36 зуба). В комплект входит планка подачи и планка для точной резки мелких деталей.



Стол и механизм привода легко поднимается и фиксируется как капот автомобиля для очистки и легкой смены дисков.

Технические данные:

230 в. 7000 об/мин. Наклон диска до 45°. Размер стола 300 x 300 мм. Глубина резания 1 – 22 мм. Используются диски диаметром 50 – 85 мм с посадочным отверстием 10 мм. Вес около 6 кг.

№ 27 070

НОВИНКА

Диск "Supercut"
 Ø 85 x 0,5 x 10 мм
 80 зубьев.
 Для мягкого и твердого дерева, пластиков
 № 28 731

Диск с твердосплавными накладками
 Ø 80 x 1,6 x 10 мм.
 36 зубьев. Для бальзы, мягкого и твердого дерева, пластика, поликарбоната, цветных металлов, печатных плат.
 № 28 732

Высоколегированная специальная сталь
 Ø 80 x 1,1 x 10 мм, 250 Z
 Цветные металлы, мягкие/твердые породы дерева, фанера, пластик, пластик на углеродоволокнистой основе, стеклопластик и многослойные плиты.
 № 28 730

Диск с алмазным покрытием Ø 85 x 0,7 x 10 мм
 Покрытие «D 100» Керамические материалы, фарфор, кафель, камень, пластик на углеродоволокнистой основе, стеклопластик и печатные платы на основе эпоксидных смол. № 28 735

Рейсмус DH 40
Малогабаритный и надежный.

Несущая конструкция из литого под давлением алюминия, фрезерованные посадочные гнезда подшипников и валов.

Эти характеристики очень важны для безвибрационной, гладкой обработки мягкой и твердой древесины. Рабочий стол из литого под давлением алюминия фрезерован на станке с ЧПУ, на трех опорах, регулируется ходовым винтом с точностью 0,1 мм. Плавная автоматическая подача с защитой от обратного хода. Рифленый подпружиненный подающий валик обеспечивает плавную подачу даже неровных заготовок. Обрезиненный выходной валик защищает обработанную поверхность. Высокоточный вал с двумя сменными двухсторонними ножами из быстрорежущей стали.

Технические характеристики:

230 в, максимальная потребляемая мощность 200 Вт, 50/60 Гц. Толщина обрабатываемой детали до 40 мм, ширина до 80 мм. Максимальная глубина резания 0,8 мм. Скорость вращения вала 6000 об/мин. Скорость подачи 4,8 м/мин. Длина стола 232 мм. Вес около 8 кг.
 № 27 040

Сменные ножи для DH 40

Быстрорежущая сталь. Длина 82 мм.
 № 27 042 1 пара

