

Модель	d_{H7} , мм	D_{H6} , мм	L, мм	L_1 , мм	L_2 , мм	D_1 , мм	D_2 , мм	D_3 , мм	z	g	M	$n_{\text{внутр.}}^*$ макс. об/мин	$n_{\text{внешн.}}^{**}$ макс. об/мин	T_n , Н·м	Масса, кг
GLG 25	25	90	60	40	35	68	40	78	4	M6	M4	4600	2300	210	1,5
GLG 30	30	100	68	48	43	75	45	87	6	M6	M4	3500	1700	570	2,2
GLG 40	40	125	86	59	53	90	55	108	6	M8	M4	2600	1300	1500	4,6
GLG 50	50	150	94	72	64	110	70	132	8	M8	M4	2000	1000	2400	7,2
GLG 55	55	160	104	72	66	115	75	138	8	M10	M4	2000	1000	2400	8,6
GLG 60	60	170	114	89	78	125	80	150	10	M10	M4	1800	900	1900	10,5
GL2G 60	60	170	114	89	78	125	80	150	10	M10	M4	1400	700	3230	10,6
GLG 70	70	170	114	89	78	125	100	150	10	M10	M4	1800	900	1900	11,5
GL2G 70	70	170	114	89	78	125	100	150	10	M10	M4	1400	700	3230	11,6
GLG 80	80	170	114	89	78	125	100	150	10	M10	M4	1800	900	1900	10,9
GL2G 80	80	170	114	89	78	125	100	150	10	M10	M4	1400	700	3230	11,0

Примечание:

$T_{\text{max}}=2 \times T_n$

Шпоночный паз GLG 25 - GL2G 70 по DIN 6885 стр.1

Шпоночный паз GLG 80-GL2G 80 по DIN 6885 стр. 3

* внутреннее кольцо быстрее наружного

** наружное кольцо быстрее внутреннего

При заказе обгонной муфты в сборе, необходимо указать направление вращения при взгляде вдоль стрелки «F»:

R - наружное кольцо вращается по часовой стрелке

L - наружное кольцо вращается против часовой стрелки

ЛАБИРИНТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

