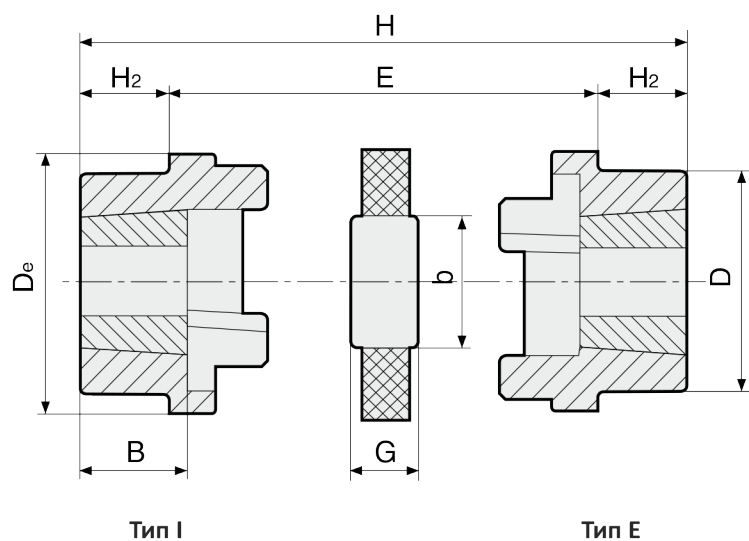


Соединительные муфты с конусным отверстием под втулку типа SG-HRC-T



Материал муфты –
чугун EN-GJL-250 UNI EN 1561

Материал «паука» - резина

Тип Е – конус отверстия под втулку направлен
во внутрь муфты

Тип I – конус отверстия под втулку направлен
наружу муфты

Тип	Втулка	Макс.диаметр отверстия полумуфты		De	D	b	G	H2	B	E	H	J*	Максимальное отклонение (мм)		Макс. частота вращения (об/ мин.)	Момент инерции, (кг/см ²)
		мм	дюймы										Парал- лельное	Осевое		
70	1008	32	1 1/4	69	60	31	18	20	23,5	25	65	29	0,3	0,2	9100	8,5
90	1108	42	1 5/8	85	70	32	22,5	19,5	23,5	30,5	69,5	29	0,3	0,5	7400	11,5
110	1610	55	2 1/8	112	100	45	29	18,5	26,5	45	82	38	0,3	0,6	5630	40
130	1610	60	2 3/8	130	105	50	36	18	26,5	53	89	38	0,4	0,8	4850	78
150	2012	70	2 3/4	150	115	62	40	23,5	33,5	60	107	42	0,4	0,9	4200	181
180	2517	80	3 1/8	180	125	77	49	34,5	46,5	73	142	48	0,4	1,1	3500	434
230	3020	100	4	225	155	99	59,5	39,5	52,5	85,5	165	55	0,5	1,3	2800	1207
280	3525	130	5	275	206	119	74,5	51	66,5	106	208	67	0,5	1,7	2300	4465

*J – Зазор для ключа, необходимый для затягивания и ослабления втулки на валу.



Полумуфта с конусным отверстием типа E



Полумуфта с конусным отверстием типа I



Упругий элемент «паук»

Код элемента	Муфта	Втулка	Вес, кг
HRCE070	HRC70	1008	0,44
HRCE090	HRC90	1108	0,72
HRCE110	HRC110	1610	1,6
HRCE130	HRC130	1610	2,27
HRCE150	HRC150	2012	3,3
HRCE180	HRC180	2517	5,37
HRCE230	HRC230	3020	9,57
HRCE280	HRC280	3525	20,5
HRCI070	HRC70	1008	0,44
HRCI090	HRC90	1108	0,72
HRCI110	HRC110	1610	1,6
HRCI130	HRC130	1610	2,27
HRCI150	HRC150	2012	3,3
HRCI180	HRC180	2517	5,37
HRCI230	HRC230	3020	9,57
HRCI280	HRC280	3525	20,5
HRCN070	HRC70		0,016
HRCN090	HRC90		0,05
HRCN110	HRC110		0,08
HRCN130	HRC130		0,15
HRCN150	HRC150		0,22
HRCN180	HRC180		0,38
HRCN230	HRC230		0,8
HRCN280	HRC280		1,53