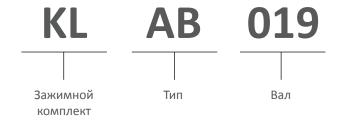
Техническая информация

Принцип работы представленных изделий основан на радиальной деформации деталей, изготовленых в виде взаимообратных усеченных конусов, имеющих продольный разрез. Момент затяжки, приложенный к соединительным винтам, производит осевое смещение частей, находящихся в контакте между собой. При этом происходит увеличение диаметра наружнего кольца и уменьшение диаметра внутреннего кольца. Вследствие этого на сопрягаемых поверхностях соединяемых деталей возникают силы трения и давления, достаточные для передачи крутящего момента с вала на соединенные с ним части (зубчатое колесо, шкив зубчатого ремня, шкив клинового ремня и иные специальные части).

Преимущества:

- исключение биения между валом и приводимой в движение частью
- равномерное распределение нагрузки по всему диаметру
- возможность использования для соединения различных элементов привода
- возможность использования вала меньшего диаметра
- удобство технического обслуживания без длительного простоя
- доступность запасных частей у субпоставщиков технического оборудования.

КОД



ТИП

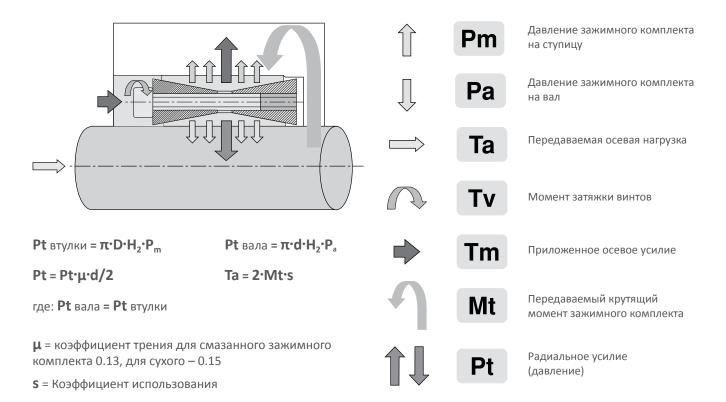
	AA	АВ	ВВ	СС	DA	DB	EE	EF	GG	нн	ММ	NN	PP	FC	RR	SS
Самоцентрующийся	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•
Не самоцентрующийся									•	•	•	•	•	•		
Минимальные радиальные размеры				•				•				•		•		
Быстрое техническое обслуживание и сборка	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средний и низкий крутящий момент								•		•		•		•		•
Средний и высокий крутящий момент	•	•		•					•		•		•		•	
Высокий крутящий момент			•		•	•	•									
Самозатягивающийся	•	•	•	•	•	•	•			•					•	•
Несамозатягивающийся								•	•		•	•	•	•		

Vondahumonzanen	Тип нагрузки							
Коэффициент эксплуатации	Постоянная	Прерывистая	Переменная					
Электрический двигатель	1-1,2	1,2-1,5	1,5-2					
Двигатель внутреннего сгорания	1,2-1,5	1,5-2	2-3					





Технические спецификации



Винты UNI 5931 DIN 6912-7984	Шаг, (мм)	Момент затяжки Tv винтов класса 12,9
M6	1	17,5
M8	1,25	42
M10	1,5	85
M12	1,75	145
M14	2	235
M16	2	360
M18	2,5	485
M20	2,5	705
M22	2,5	960
M24	3	1220
M30	3,5	2400

Допуски и степень шероховатости поверхностей:

Вал: Втулка:

допуск h8 допуск H8

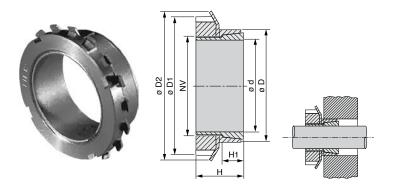
шероховатость Rz<=16 мкм шероховатость Rz<=16 мкм



Серия KLFF

No service of the ser

Серия KLFC



Материал: сталь C 45 E — UNI EN 10083—1 Размеры перед сборкой

		P	азме	ры, м	м		Затя	іжка	Характе	ристики	Давление на поверхность		
код	d	D	D ₁	D ₂	н	H ₁	NV	Tv (Hm)	Mt (HM)	Та (кН)	Pa (H/mm²)	Pm (H/mm²)	
KLFF015	15	25	32	34	31	20	M20x1	95	77	9	91	55	
KLFF018	18	30	38	41	33	21	M25x1,5	160	125	13	98	59	
KLFF019	19	30	38	41	33	21	M25x1,5	160	132	13	93	59	
KLFF020	20	30	38	41	33	21	M25x1,5	160	139	13	88	59	
KLFF024	24	35	45	48	38	25	M30x1,5	220	202	15	74	51	
KLFF025	25	35	45	48	38	25	M30x1,5	220	210	15	71	51	
KLFF028	28	40	52	55	44	28	M35x1,5	340	312	20	76	53	
KLFF030	30	40	52	55	44	28	M35x1,5	340	335	20	71	53	
KLFF035	35	45	58	61	45	28	M40x1,5	480	483	25	75	58	
KLFF040	40	50	65	67	46	28	M45x1,5	680	696	31	82	66	
KLFF045	45	55	70	73	47	28	M50x1,5	870	902	36	84	69	
KLFF050	50	60	75	81	47	28	M55x2	970	1014	37	77	64	
KLFF055	55	65	80	87	48	28	M60x2	1100	1158	38	73	61	
KLFF060	60	70	85	93	50	28	M65x2	1300	1379	41	73	62	

		P	азме	ры, м	м		Затя	іжка	Характе	ристики	Давление на поверхность		
код	d	D	Dı	D ₂	н	Hı	NV	Tv (Hm)	Mt (HM)	Та (кН)	Ра (Н/мм²)	Рт (Н/мм²)	
KLFC014	14	25	32	34	17	6,5	M20x1	95	52	7	241	135	
KLFC015	15	25	32	34	17	6,5	M20x1	95	56	7	225	135	
KLFC016	16	25	32	34	17	6,5	M20x1	95	60	7	211	135	
KLFC018	18	30	38	41	17,5	6,5	M25x1,5	160	91	10	256	154	
KLFC019	19	30	38	41	18	6,5	M25x1,5	160	96	10	242	154	
KLFC020	20	30	38	41	18	6,5	M25x1,5	160	102	10	230	154	
KLFC024	24	35	45	48	18	6,5	M30x1,5	220	139	12	218	150	
KLFC025	25	35	45	48	18	6,5	M30x1,5	220	144	12	210	150	
KLFC028	28	40	52	55	18	6,5	M35x1,5	340	215	15	248	174	
KLFC030	30	40	52	55	20	8	M35x1,5	340	230	15	188	141	
KLFC035	35	45	58	61	22	8	M40x1,5	480	331	19	199	155	
KLFC040	40	50	65	67	25	10	M45x1,5	680	477	24	176	141	
KLFC045	45	55	70	73	26	10	M50x1,5	870	617	27	180	147	
KLFC048	48	60	75	81	26	10	M55x2	970	669	28	171	137	
KLFC050	50	60	75	81	26	10	M55x2	970	697	28	164	137	
KLFC055	55	65	80	87	27	12	M60x2	1100	796	29	129	109	
KLFC060	60	70	85	93	29	12	M65x2	1300	946	32	129	111	
KLFC070	70	84	98	104	31,5	13,5	M75x2	2000	1433	41	128	106	